

T2



MANUAL DE UTILIZADOR

Parte Número: 21-10209A_REV00



TWISTERTRIMMER.COM



TWISTER

TWISTERTRIMMER.COM

Informações De Segurança Importantes	4
Visão Geral Da Máquina	7
Configuração Inicial	10
Visão Geral Do Caixa De Controlo	15
Operação	16
Desmontagem	19
Remontagem	24
Inspeções	29
Limpeza	32
Manutenção	34
Armazenamento	45
Resolução de Problemas	46
Informação De Garantia	53
Especificações	55
Acessórios	57
Contacte-nos	59

Este manual é para o Aparador Twister T2. Neste manual, o aparador T2 será simplesmente referido como T2.

O T2 é uma máquina de corte de alta velocidade que requer precauções especiais de segurança a serem praticadas durante a operação e manutenção para reduzir o risco de lesões pessoais. Por favor, leia este manual, incluindo todas as informações de segurança importantes, perigo, aviso e sinais de precaução antes de usar o T2.

A Keirton está continuamente a melhorar todos os seus produtos. Como resultado, por vezes são feitas mudanças de engenharia. Se a operação ou aparências diferirem deste manual, por favor contacte o Suporte Técnico da Keirton para assistência (ver **Contacte-nos** na página 59).

Todos os utilizadores iniciais do T2 devem obter instruções adequadas a partir deste manual.

Informações Gerais De Segurança

- Não mover, desmontar, limpar ou inspecionar o T2 enquanto a energia está ligada à máquina.
- Certifique-se de que todas as tampas de protecção estão instaladas e que as mãos estão afastadas da máquina antes de ligar o T2.
- Certifique-se de que a mangueira de aspiração está ligada à saída do manto de aspiração no T2 antes de ligar o T2 à corrente eléctrica.
- Não alcance o interior do tambor enquanto o T2 estiver ligado à corrente.
- Não permita que a água se acumule no solo em torno do T2. Isto pode causar um risco de escorregamento.
- Mantenha as partes do corpo longe das partes móveis do T2.



PERIGO

A UTILIZAÇÃO DESCUIDADA DO T2 OU O SEU FUNCIONAMENTO SEM LER AS INSTRUÇÕES E OS AVISOS DE PERIGO, ADVERTÊNCIAS E PRECAUÇÕES PODEM RESULTAR EM LESÕES GRAVES OU FATAIS.

- O T2 é pesado. Nunca levantar sozinho, e usar sempre uma técnica de elevação adequada.
- A substituição de peças de fábrica por peças de terceiros pode resultar em danos corporais ou danos ao T2.
- Mantenha o T2 bem ventilado para evitar o sobreaquecimento.
- Durante o funcionamento do T2 devem ser utilizados óculos de segurança, máscaras contra o pó e protectores auriculares.
- Não use vestuário ou jóias soltos quando operar ou realizar manutenção no T2.
- Confine o cabelo comprido ao operar ou realizar a manutenção no T2.
- Não opere ou realize manutenção no T2 enquanto estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.
- Não retire os rótulos de segurança da máquina. **Substitua os rótulos de segurança que se tornem danificados ou pouco legíveis.**

Informação De Ligação e Segurança Eléctrica

- O T2 requer um disjuntor de 120V, 20A (América do Norte) ou 230V, 10A (Europa).
- O T2 deve ser utilizado em ligação com um receptáculo devidamente aterrado. Consulte as especificações (ver páginas 55-56) para determinar os requisitos eléctricos correctos.
- Observe todos os códigos de construção e eléctricos aplicáveis.
- Não sobrecarregue tomadas ou cabos de extensão, pois tal pode resultar em fogo ou choque eléctrico.
- Não utilize extensões inferiores a 12 AWG.
- Não utilize extensões com mais de 25 pés (7,5 m).
- Para desligar o T2, desligue os motores através do painel de controlo antes de desligar a máquina.

Informações de Segurança da Operação

- Certifique-se que o T2 está totalmente montado antes da operação.
- Não utilize o T2 sem a mangueira de aspiração instalada.
- Mantenha os visitantes e as crianças a uma distância segura do T2.
- Nunca deixe o T2 a trabalhar sem vigilância.
- **Coloque apenas matéria vegetal no T2.** Não coloque objetos estranhos no T2. Fazê-lo pode causar danos corporais ou danos à máquina.

Manutenção

- Faça uma manutenção regular do T2.
- Certifique-se de que o T2 está desligado e a máquina desligada da corrente antes de realizar qualquer manutenção, reparos ou limpeza. **Nunca faça manutenção, reparos ou limpeza enquanto o T2 estiver ligado.**
- Não tente ligar os componentes eléctricos ao T2 por si mesmo; a abertura ou remoção das tampas pode expô-lo a uma tensão perigosa e a um possível incêndio ou choque eléctrico.
- Não tente efectuar serviço não abrangido pelo presente manual, a menos que seja acompanhado por apoio técnico.
- Algum reparo ou dano exigirá um técnico de serviço qualificado que é treinado em manutenção de máquinas, serviço e reparação.
- O ajuste inadequado pode resultar em danos à máquina.
- As peças de substituição são específicas do T2 e só devem ser compradas a um revendedor autorizado. O incumprimento pode anular a garantia, causar danos corporais e/ou danos à máquina.

VISÃO GERAL DA MÁQUINA

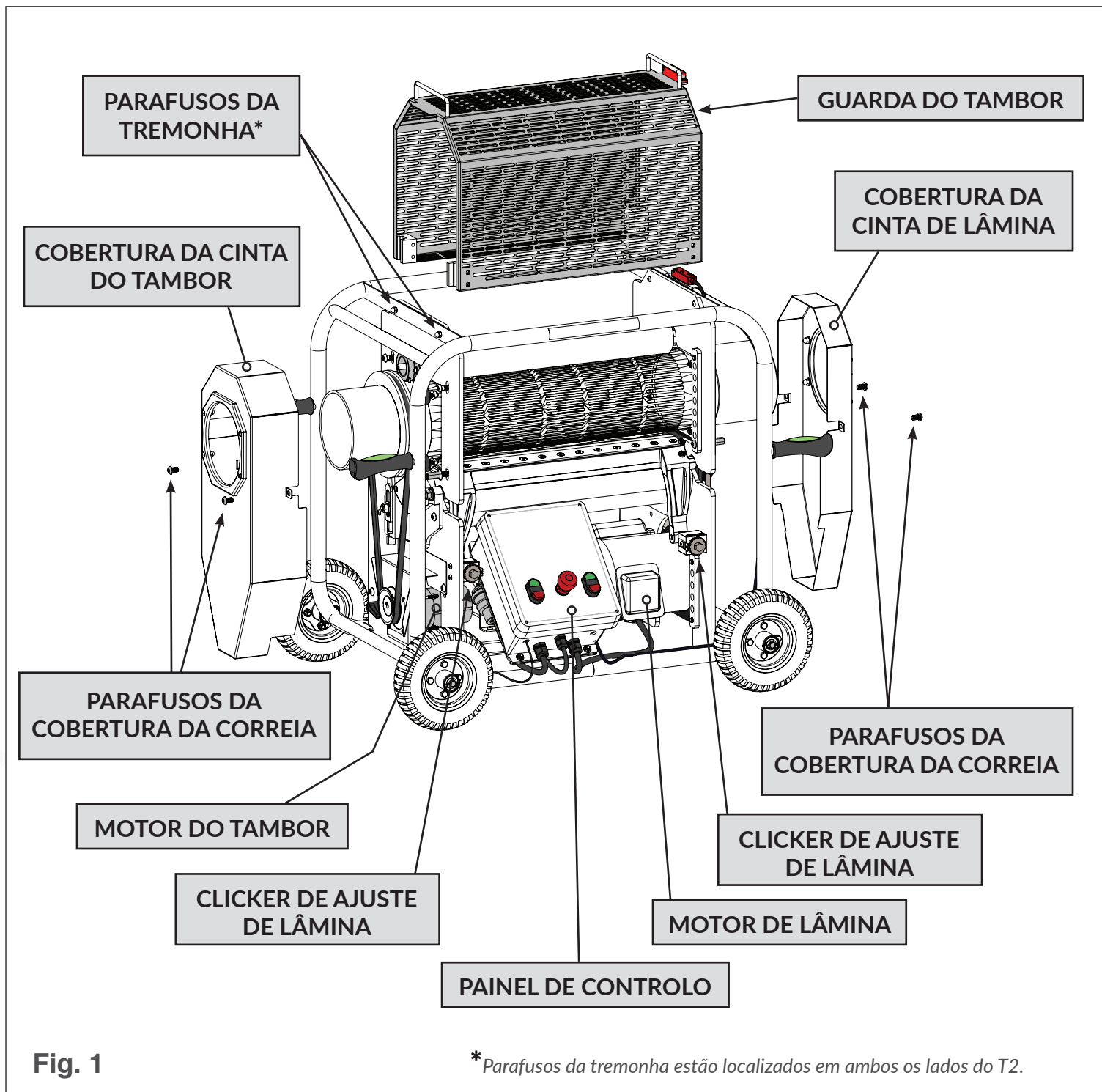
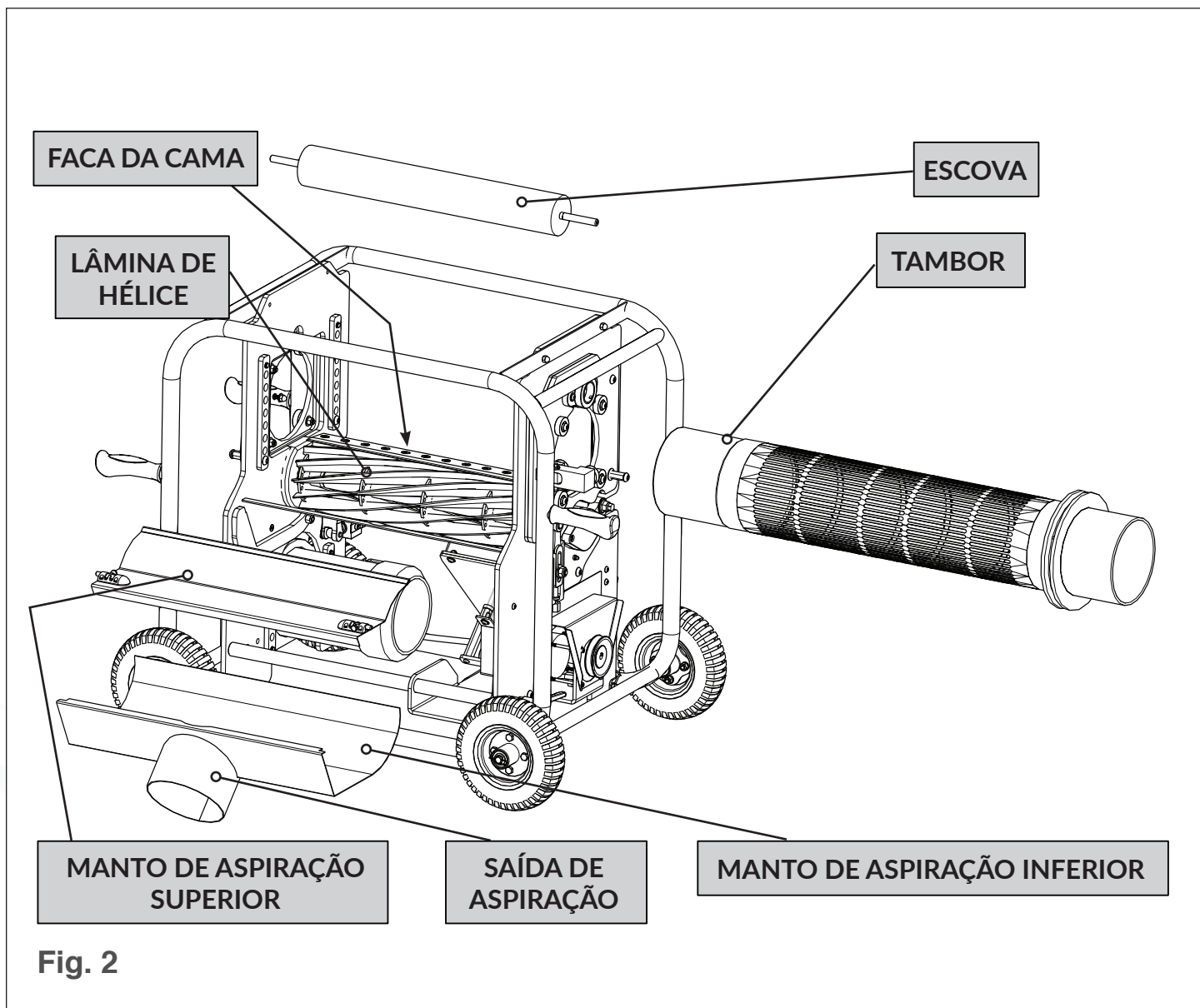


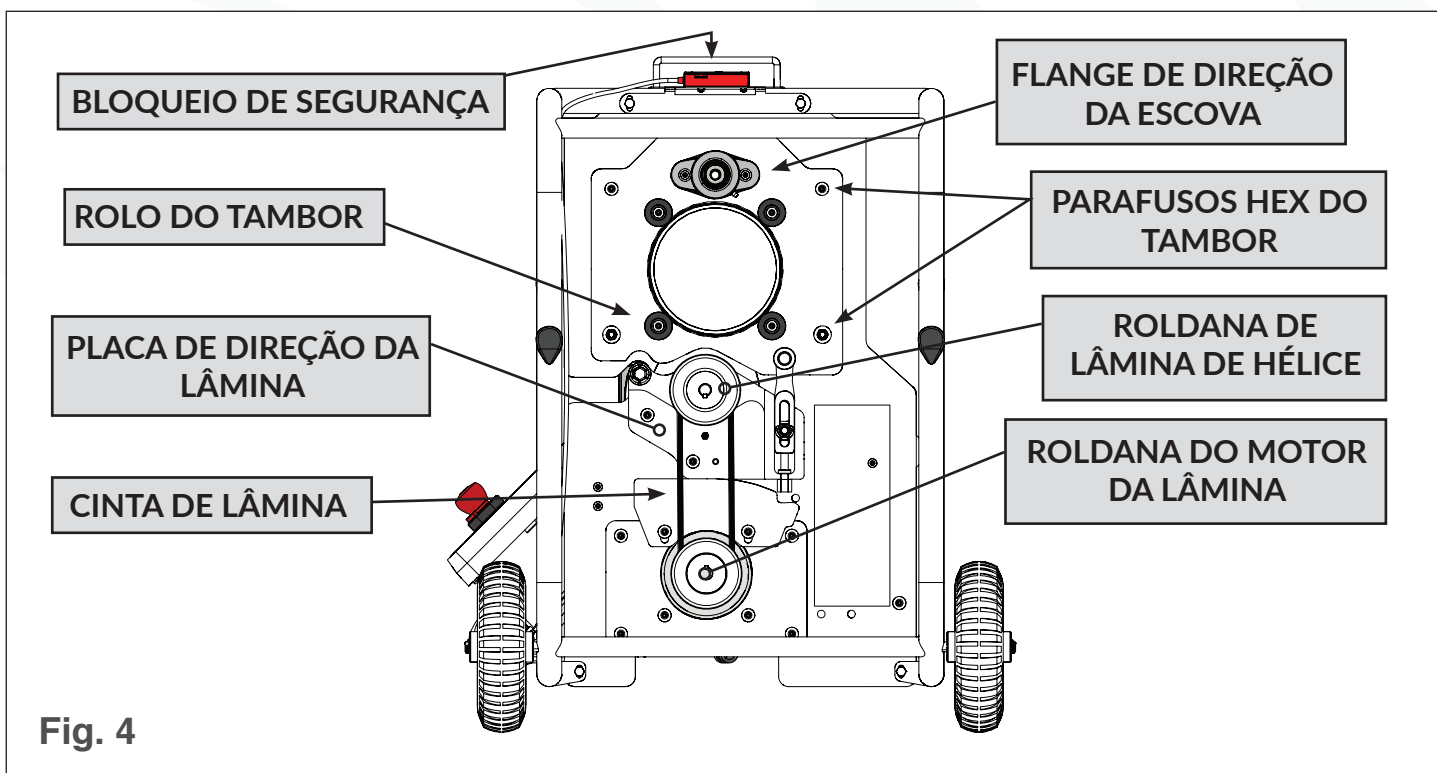
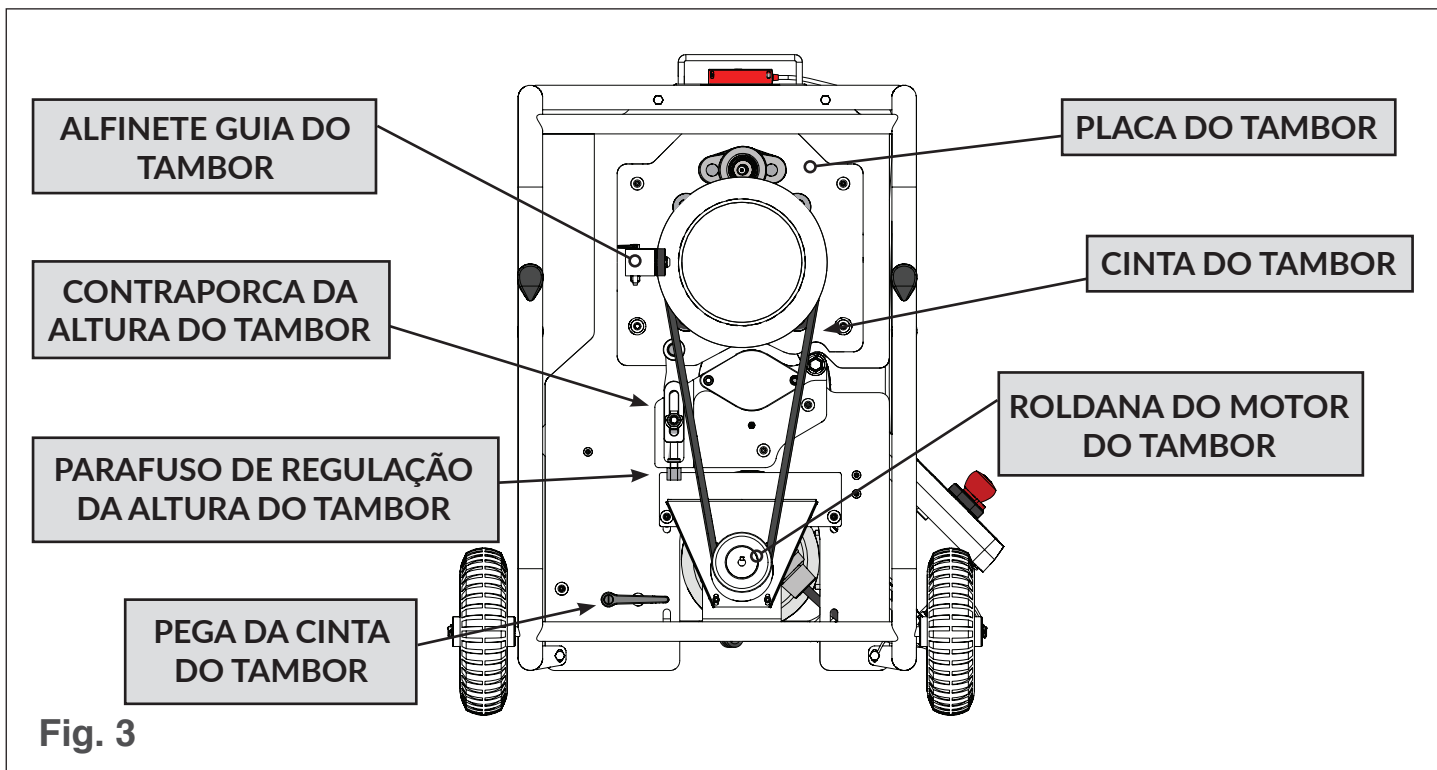
Fig. 1

*Parafusos da tremonha estão localizados em ambos os lados do T2.

VISÃO GERAL DA MÁQUINA

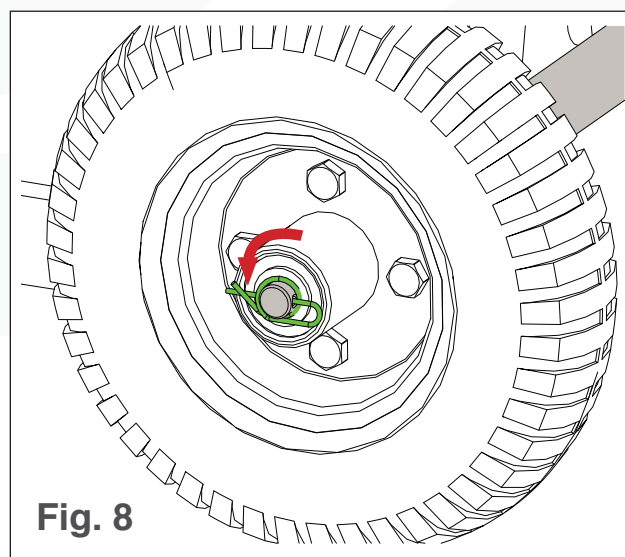
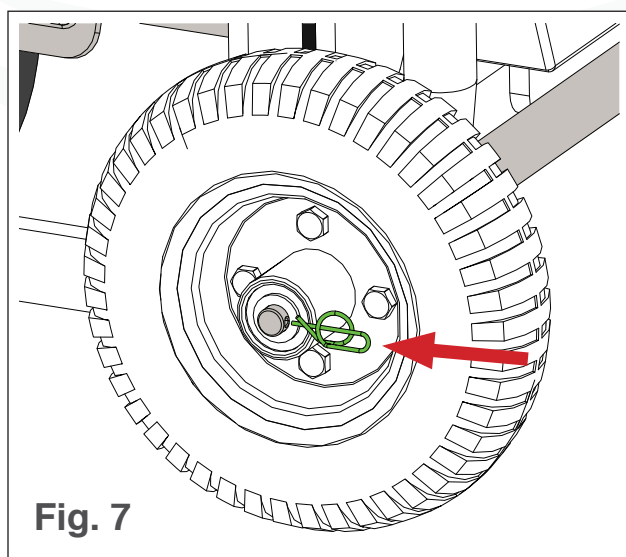
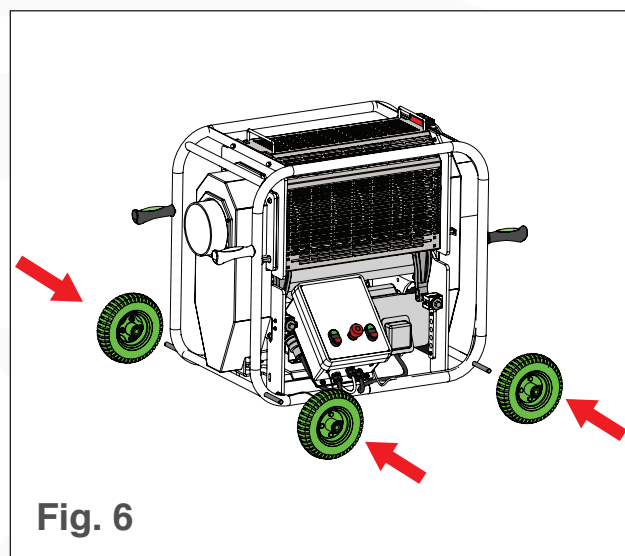
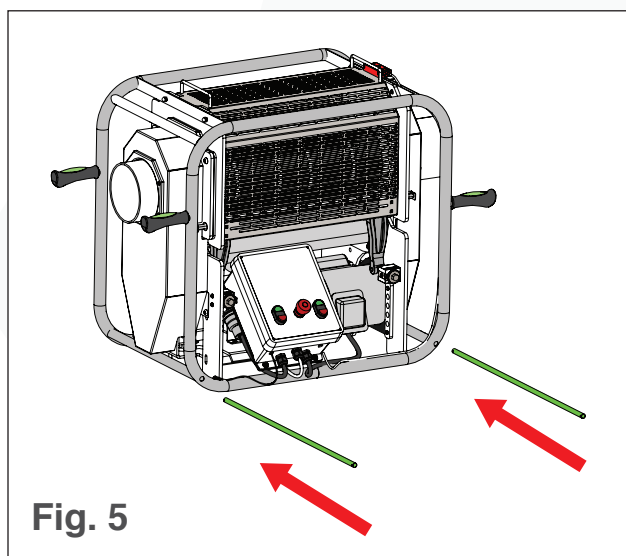


VISÃO GERAL DA MÁQUINA



Passo 1: Fixar Rodas

1. Deslizar os eixos para a estrutura T2 (ver Fig. 5).
2. Deslizar as rodas sobre os eixos (ver Fig. 6).
3. Inserir os pinos de contrapeso nos furos na extremidade dos eixos (ver Fig. 7).
4. Virar o laço do pino de contra peso em torno do eixo para fixar as rodas no lugar (ver Fig. 8).



Passo 2: Colocação Segura

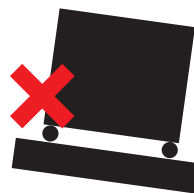
Para o funcionamento mais seguro do T2, a máquina deve ser colocada sobre Carris Twister. Para uma lista de Carris disponíveis, veja **Acessórios** na página 57.

1. Colocar os carris T2 onde a máquina irá funcionar* (ver **Colocação Recomendada**).
2. Colocar o T2 sobre carris e ajustar a inclinação (para instruções, veja Orientações de Inclinação e o correspondente manual de Carris Twister).
3. Se utilizar vários T2s em conjunto**, coloque-os de ponta a ponta numa linha (para instruções, veja o manual de Carris Twister correspondente).



AVISO

SE NÃO UTILIZAR CARRIS, O T2 DEVE SER COLOCADO EM TERRENO NIVELADO. A MÁQUINA VAI ROLAR SE COLOCADA NUM DECLIVE, POSSIVELMENTE CAUSANDO DANOS CORPORAIS E DANOS À MÁQUINA.



COLOCAÇÃO RECOMENDADA

Para a melhor e mais segura operação, coloque o T2:

- Em piso nivelado
- Junto a uma tomada
- Num ambiente fresco*
- Com espaço suficiente para aceder facilmente à entrada e saída do tambor.

**É altamente recomendável operar o T2 num ambiente o mais frio possível. A operação do T2 em ambientes mais frios melhorará o desempenho da máquina e reduzirá significativamente as acumulações na máquina.*

**Se o T2 não estiver a ser colocado em Carris Twister, monte o T2 para funcionar em solo nivelado.*

***A utilização simultânea de vários T2s (tumblers de ponta a ponta) é mais eficiente do que a sua utilização paralela.*

ORIENTAÇÕES DE INCLINAÇÃO

Aumentar a inclinação do T2 irá diminuir o nível de enchimento do tambor e aumentar o rendimento. Para um desempenho ideal, o T2 deve estar $\frac{1}{3}$ cheio de produto em todos os momentos durante a operação. Quando se inicia um novo produto, é normal ajustar a inclinação várias vezes para otimizar a produção do produto.

Passo 3: Ligar ao Aspirador

Para uma lista de aspiradores Twister disponíveis, veja **Acessórios** na página 57.

1. Configure os aspiradores Trim Saver ou Leaf Collector para operação (para instruções, veja o respectivo manual do aspirador).
2. Ate uma mangueira à saída de aspiração do T2 e à entrada de aspiração do Trim Saver ou do Leaf Collector (ver Fig. 9. imagem do Trim Saver).
3. Aparafuse as braçadeiras das mangueiras.

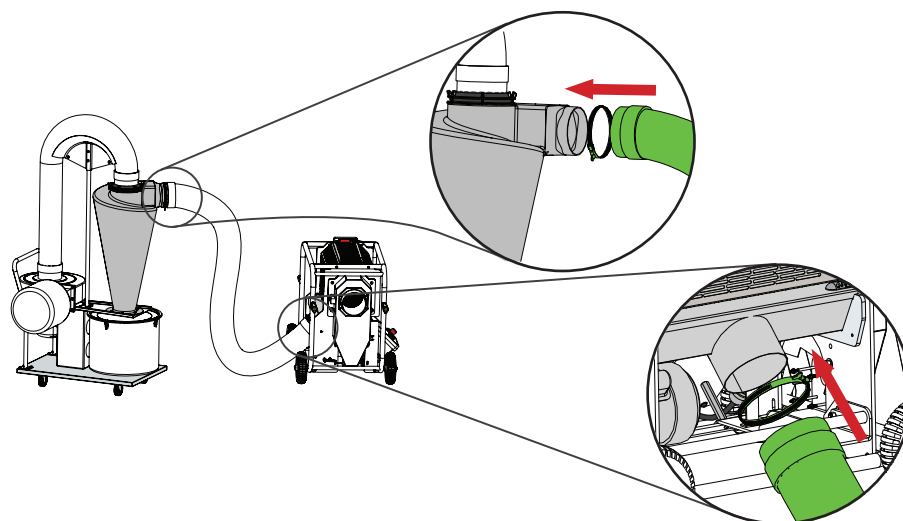


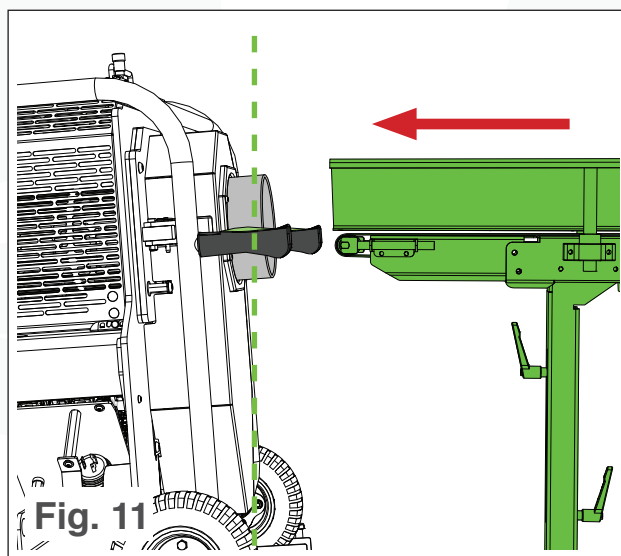
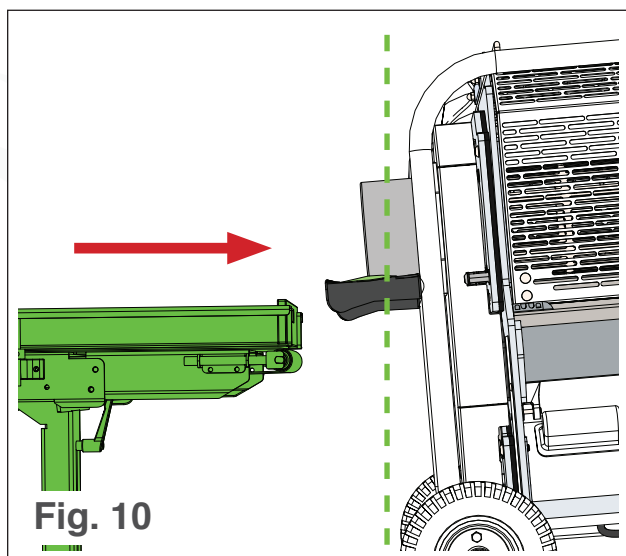
Fig. 9

Passo 4: Alinhe os Tapetes Rolantes/Encaixe a Tremonha

Para fornecer com segurança o produto para o tambor T2, são necessários os Tapetes Rolantes Twister uma Tremonha T2 (para uma lista de tapetes rolantes disponíveis e a Tremonha Twister, veja **Acessórios** na página 57).

Se Utilizar Tapetes Rolantes:

1. Configure os tapetes rolantes para funcionamento (para instruções, veja o manual de tapetes rolantes correspondente).
2. Coloque o tapete rolante QC sob a saída T2* (ver Fig. 10).
3. Coloque o tapete rolantes de alimentação dentro do tambor **sem que o tapete rolante toque no tambor****(ver Fig. 11).



*Se estiverem ligados vários T2s, coloque o tapete rolante QC sob a saída da última máquina.

**Se estiverem ligados vários T2s, coloque o tapete rolante de alimentação dentro do tambor da primeira máquina.



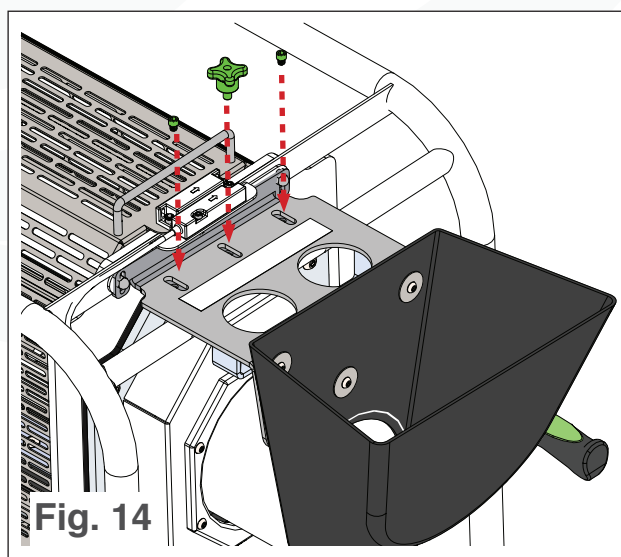
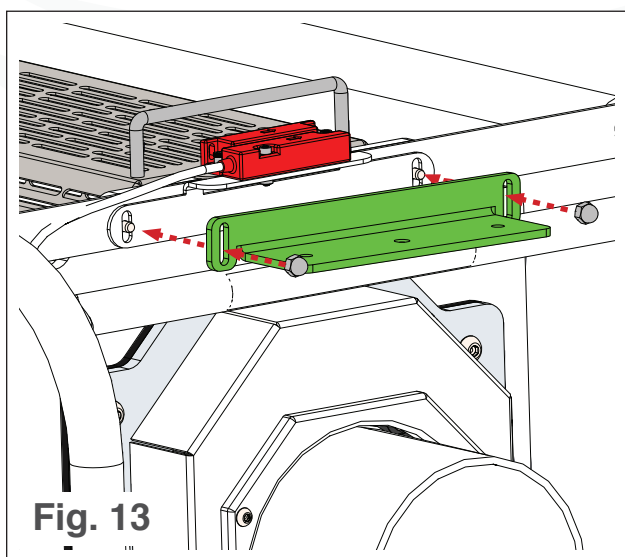
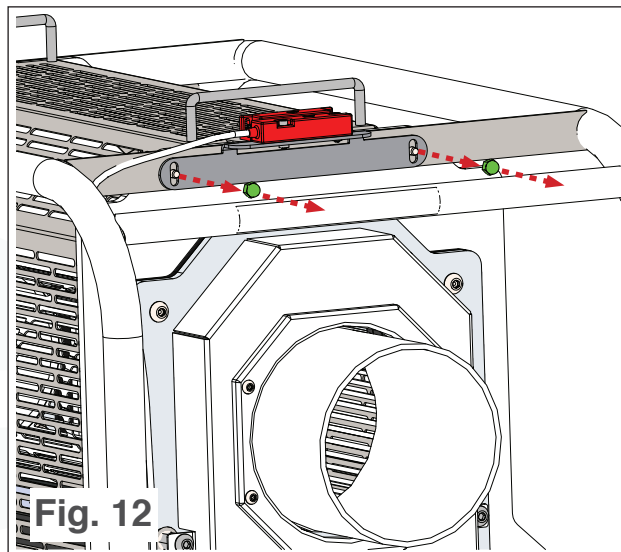
CUIDADO

PARA EVITAR POSSÍVEIS DANOS NO TAMBOR, CERTIFIQUE-SE DE QUE O TAMBOR E OS TAPETES ROLANTES NÃO ESTÃO EM CONTACTO DURANTE A OPERAÇÃO.

CONFIGURAÇÃO INICIAL

Se usar a Tremonha:

1. Retire os parafusos da tremonha de um lado do T2 (ver Fig. 12).
2. Fixe o suporte de montagem da tremonha no lado levantado do T2 com parafusos e anilhas(ver Fig. 13):
 - Use um parafuso de 1" se ligar a tremonha ao lado do T2 com o Bloqueio de Segurança.
 - Use um parafuso de $\frac{7}{8}$ " se ligar a tremonha ao lado do T2 sem o Bloqueio de Segurança.
3. Fixe o resto da tremonha ao suporte de montagem da tremonha com parafusos e o manípulo de torção da tremonha (ver Fig. 14).
4. Colocar um recipiente por baixo da saída do T2 para recolher o produto.



VISTA GERAL DA CAIXA DE CONTROLO

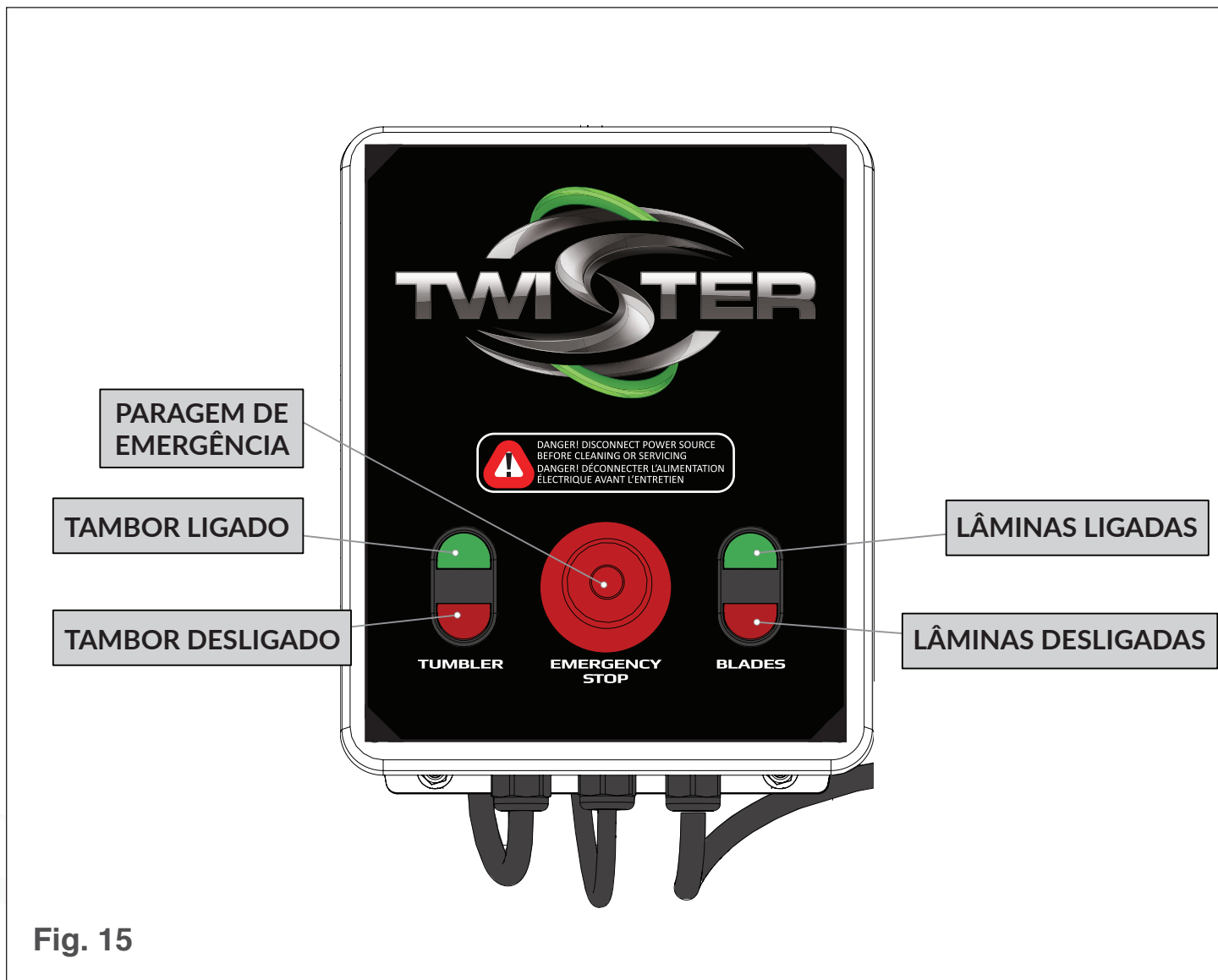


Fig. 15

Passo 1: Controlos Prévios À Operação

Antes de cada utilização do T2, devem ser completados os seguintes controlos. Antes de operar, certifique-se:

1. Estão instalados os seguintes:
 - a. Coberturas das Cintas
 - b. Guarda do tambor
 - c. Manto de aspiração
 - d. Mangueira de aspiração.
2. O grampo da mangueira de aspiração está apertado.
3. Se usar tapetes rolantes: os tapetes rolantes estão alinhados e afastados do tambor giratório.

Passo 2: Ligar A Energia

1. Ligue o T2 ao cabo de extensão (Diâmetro mínimo de 12AWG. Veja as especificações da ficha do conector e do cabo de extensão nas páginas 55-56).
2. Ligue o cabo de extensão a uma tomada.

Passo 3: Inicie o Aspirador, Lâminas e Tambor

1. Ligue o aspirador.



PERIGO

NÃO OPERE O T2 A MENOS QUE A MÁQUINA ESTEJA COMPLETAMENTE MONTADA E TODAS AS VERIFICAÇÕES PRÉ-OPERACIONAIS TENHAM SIDO FEITAS.



CUIDADO

O CABO DE EXTENSÃO DEVE TER UM DIÂMETRO MÍNIMO DE 12AWG. A UTILIZAÇÃO DE UM CABO DE EXTENSÃO INADEQUADO CAUSARÁ PERDA DE ENERGIA E SOBREAQUECIMENTO.

2. Permita que o aspirador atinja a velocidade máxima.
3. Pressione o botão de ligar as lâminas para ligar o motor da lâmina.
4. Permita que as lâminas atinjam a velocidade máxima.
5. Pressione o botão de ligar o tambor para ligar o motor do tambor.

Passo 4: Alimentar o T2

1. Comece a alimentação utilizando os tapetes rolantes ou a tremonha T2 (ver **Orientações durante Execução** na página 18).

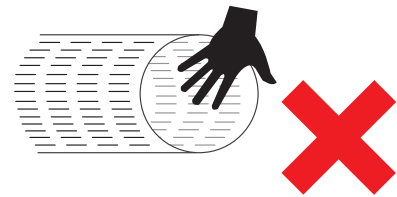
Passo 5: Desligar a energia e limpar

1. Pressione o botão de desligar o tambor para o desligar.
2. Pressione o botão de desligar as lâminas para as desligar.
3. Desligue o aspirador.
4. Desligue o T2 da energia.
5. Separe o aspirador do T2.
6. Limpe o T2 (para instruções de limpeza, veja **Limpeza** na página 32).



PERIGO

NÃO COLOQUE A MÃO NO TAMBOR DURANTE A OPERAÇÃO!



CUIDADO

O T2 DEVE SER LIMPO APÓS CADA UTILIZAÇÃO. SE NÃO, O RESÍDUO ENDURECE, CAUSANDO REDUÇÃO DE DESEMPENHO E LIMPEZA EXTREMAMENTE DIFÍCIL.

ORIENTAÇÕES DE EXECUÇÃO

- Tenha 1-4 pessoas de controlo de qualidade a observar o produto que sai do T2.
- Alimente a máquina de forma consistente. A alimentação inconsistente resultará em cortes inconsistentes.
 - Se usar uma tremonha, alimente o T2 com punhados consistentes em intervalos consistentes.
 - Se utilizar tapetes rolantes, encha o Tapete de Alimentação a uma altura consistente.
- Ajuste a velocidade de alimentação para ter o mesmo volume de produto a sair e entrar na máquina simultaneamente.
- Ajuste o T2 para operar com o tambor $\frac{1}{3}$ cheio (veja **Orientações de Inclinação** na página 12).
- Se fizer corte molhado, pulverize a escova a cada cinco minutos com água destilada a frio para reduzir a acumulação no tambor (se estiver a cortar a seco, não há necessidade de pulverizar a escova).
- Em caso de corte a seco, utilizar um derivador de aspirador (número do produto: 23-0255) para reduzir a sucção e evitar que o T2 mantenha demasiado produto.

O T2 precisa ser desmontado para realizar limpeza de rotina, manutenção e quaisquer reparações. Realize as seguintes etapas para desmontar o T2:

Passo 1: Remova a Guarda do Tambor

1. Certifique-se de que o T2 está desligado da tomada.
2. Levante a guarda do tambor para cima e para fora da máquina (ver Fig. 16).

Passo 2: Retire as Coberturas da Cinta

1. Remova os parafusos da cobertura da cinta (ver Fig. 17).
2. Remova a cinta do tambor.
3. Repetir **1** e **2** na cobertura da cinta da lâmina.

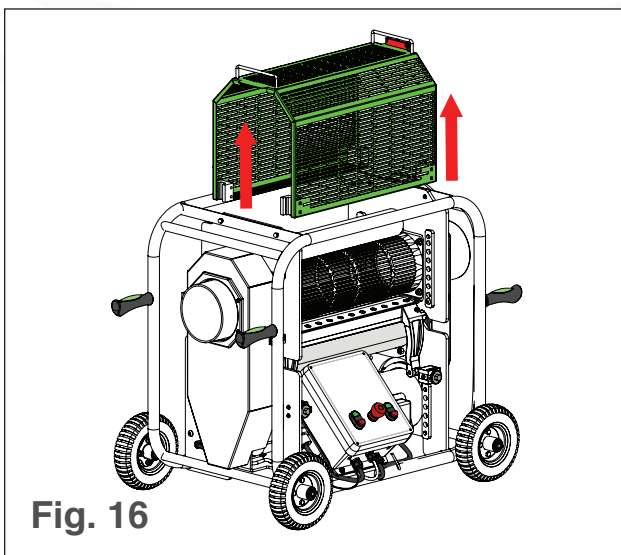


Fig. 16

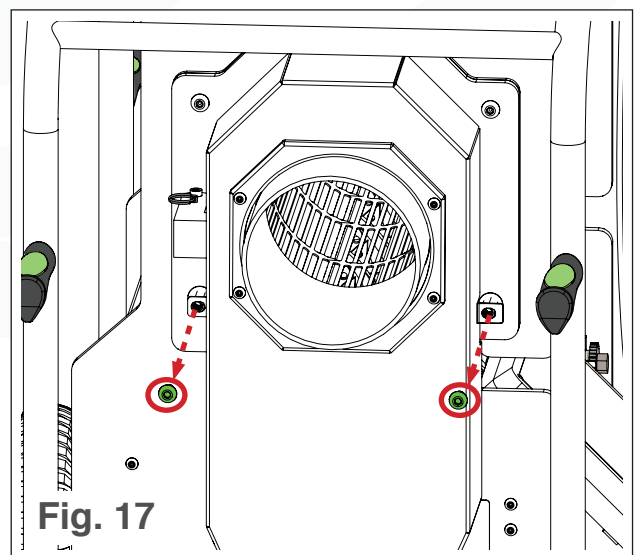
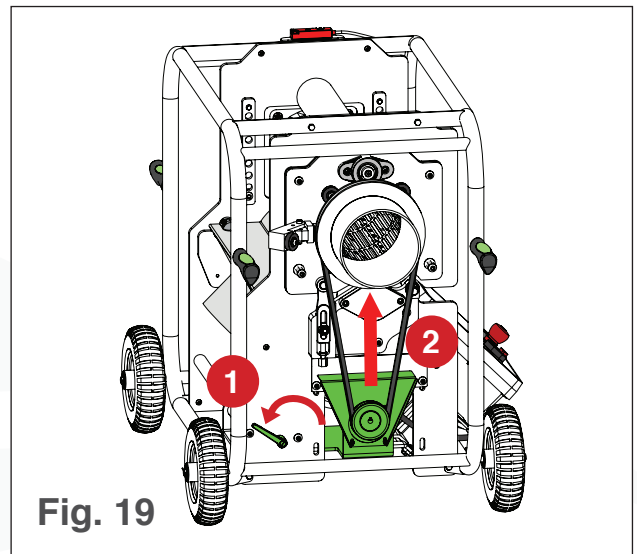
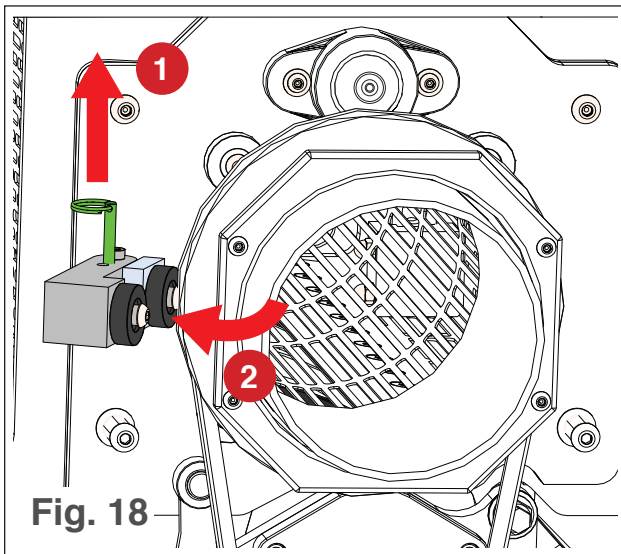


Fig. 17




Passo 3: Remova a Cinta do Tambor e o Tambor

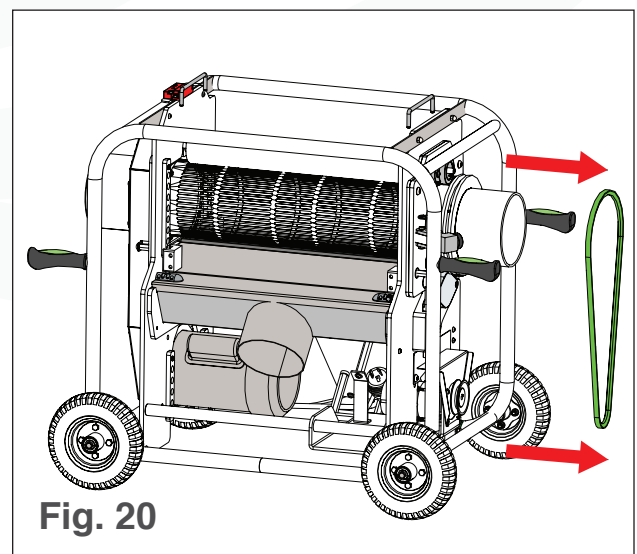
1. Remova o pino guia do tambor (ver Fig. 18).
2. Rode o guia do tambor para fora (ver Fig. 18).
3. Rode a pega da cinta do tambor (ver Fig. 19).
4. Levante a roldana do motor do tambor (ver Fig. 19).
5. Remova a cinta do tambor (ver Fig. 20).
6. Remova o tambor (ver Fig. 21).

Passo 4: Remova a Escova

1. Remova os parafusos do conjunto em ambos os flanges de rolamento da escova (ver Fig. 22).
2. Remova os parafusos e as anilhas da

 **CUIDADO**

O TAMBOR É FRÁGIL. REMOVA COM CUIDADO. MANUSEIE O TAMBOR PELAS SUAS TAMPAS DAS PONTAS E EVITE ENTRAR EM CONTACTO COM AS LÂMINAS.



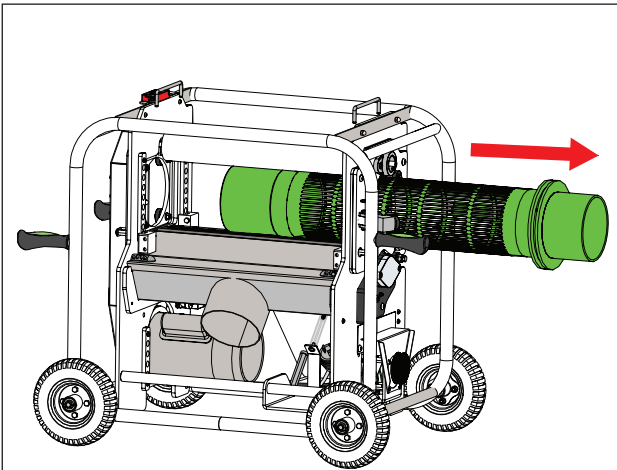


Fig. 21

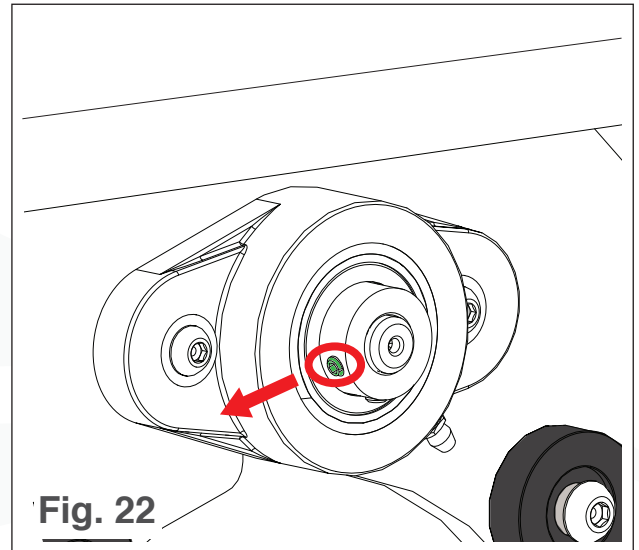


Fig. 22

flange de rolamento da escova situados do lado da cinta da máquina (ver Fig. 23).

3. Remova a flange de rolamento da escova do lado da cinta da máquina (ver Fig. 23).
4. Remova a escova (ver Fig. 24).

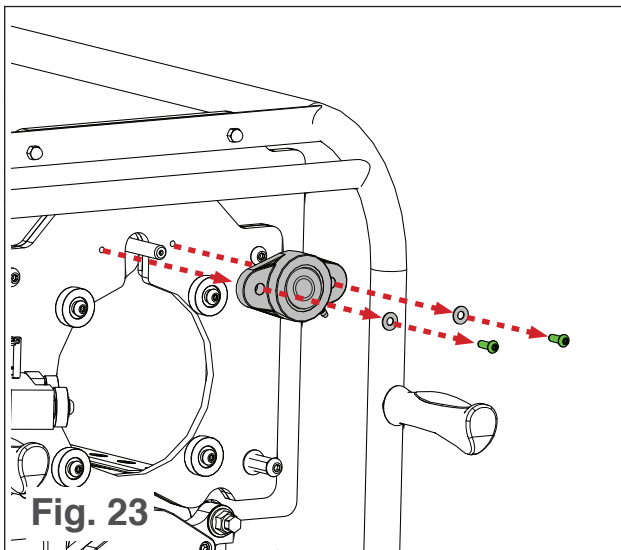


Fig. 23

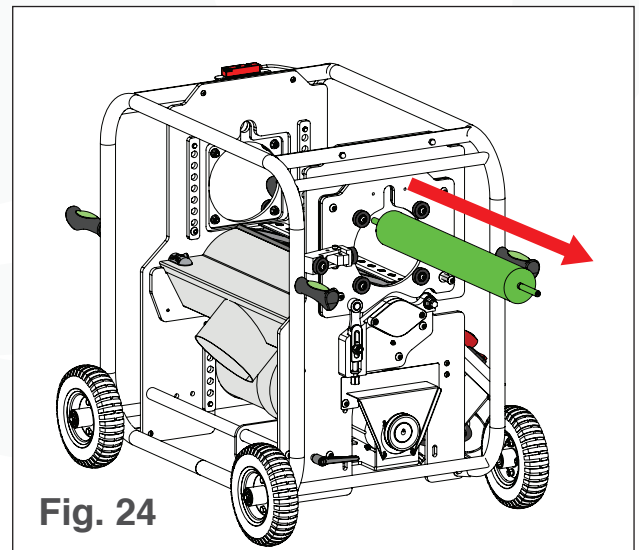


Fig. 24

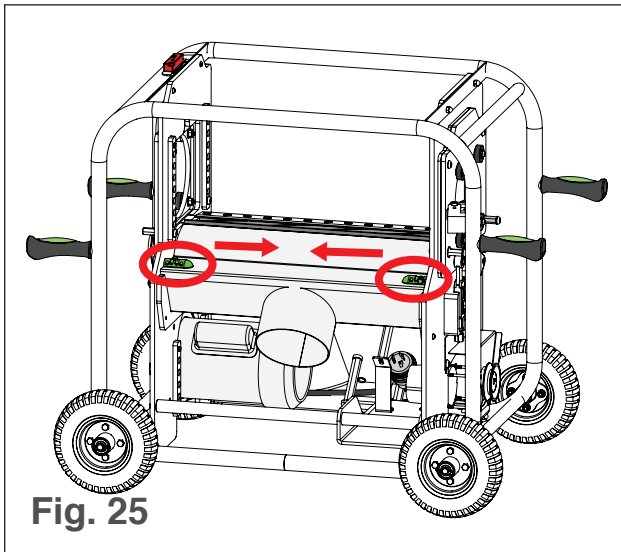


Fig. 25

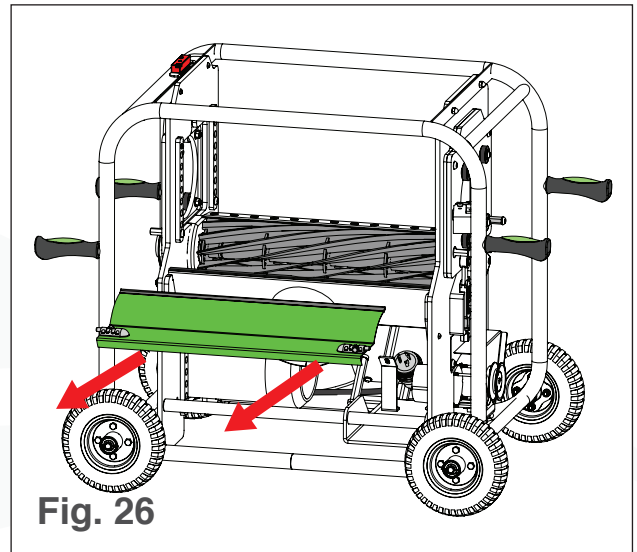


Fig. 26

Passo 5: Remover os Mantos de Aspiração

1. Garanta que a mangueira de sucção não está ligada à saída de aspiração.
2. Deslize os fechos do manto de aspiração superior para dentro (ver Fig. 25).
3. Puxe o manto de aspiração superior directamente para fora (ver Fig. 26).
4. Rode o manto de aspiração inferior para cima $\frac{1}{4}$ para limpar a lâmina (ver Fig. 27).
5. Retire cuidadosamente o manto de aspiração inferior a um ângulo ligeiro (ver Fig. 28).

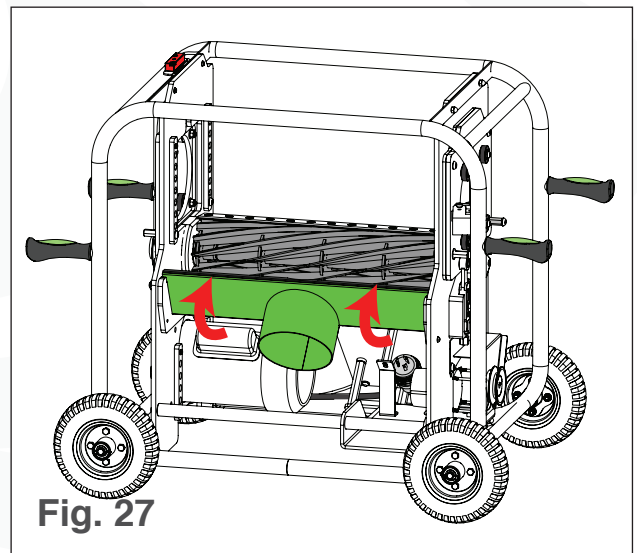


Fig. 27

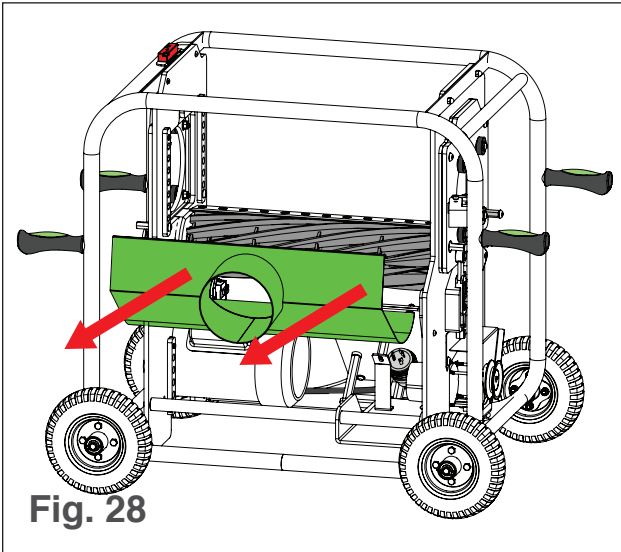


Fig. 28

Passo 1: Instalar os Mantos de Aspiração

1. Certifique-se de que o T2 está desligado da tomada.
2. Coloque cuidadosamente o manto de aspiração inferior acima da sua posição de funcionamento com um ângulo ligeiro (ver Fig. 29).
3. Rode o manto de aspiração inferior $\frac{1}{4}$ vire para baixo para as lâminas desimpedidas, e insira no lugar (ver Fig. 30).
4. Insira directamente o manto de aspiração superior (ver Fig. 31).
5. Deslize os fechos do manto de aspiração superior para dentro, coloque o manto na posição de funcionamento e solte os fechos (ver Fig. 32).



PERIGO

O T2 DEVE SER DESLIGADO DURANTE A REMONTAGEM.

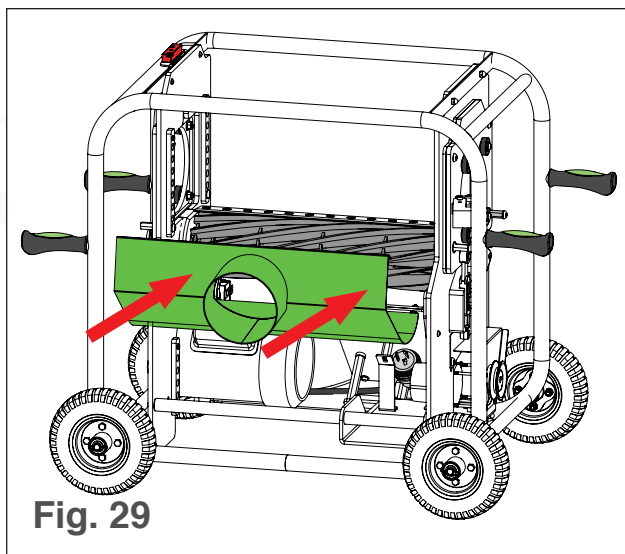
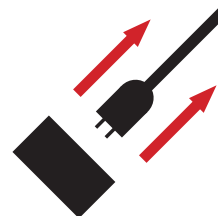


Fig. 29

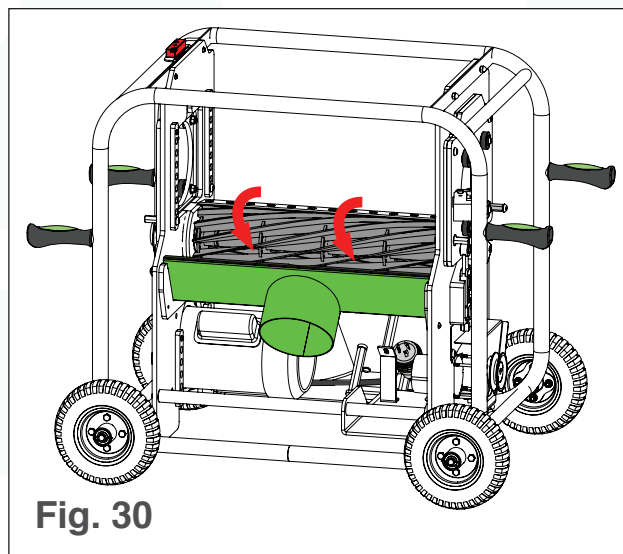
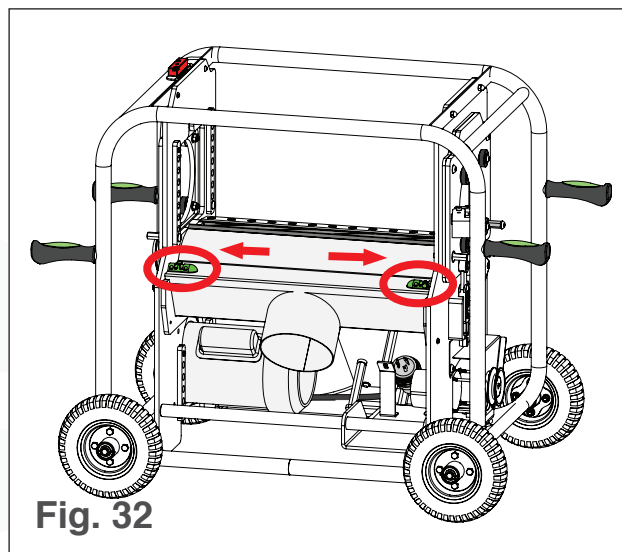
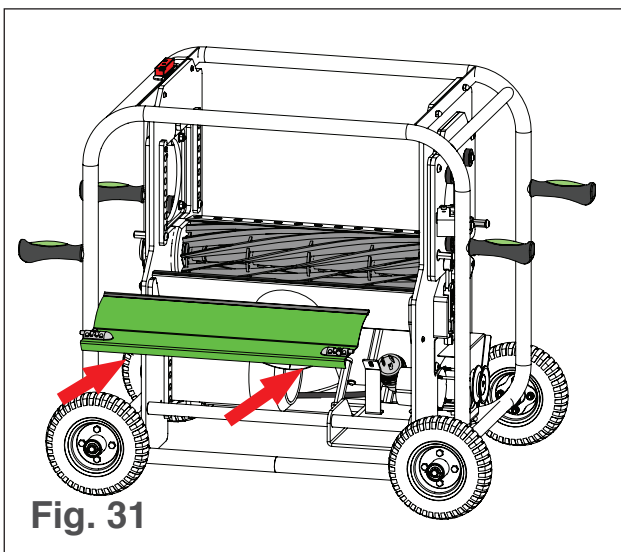
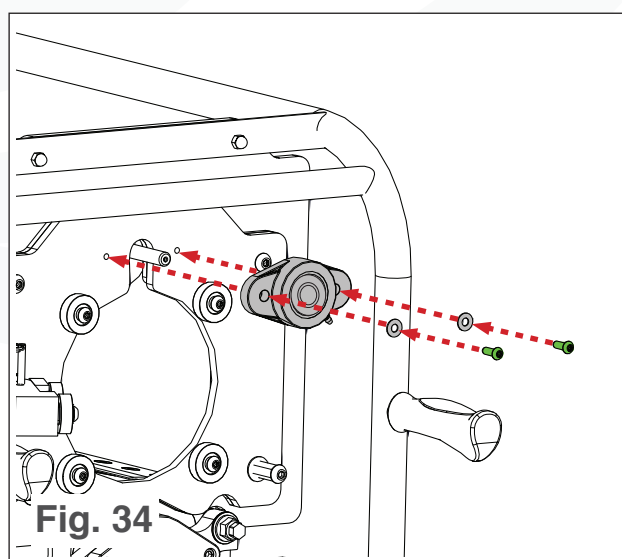
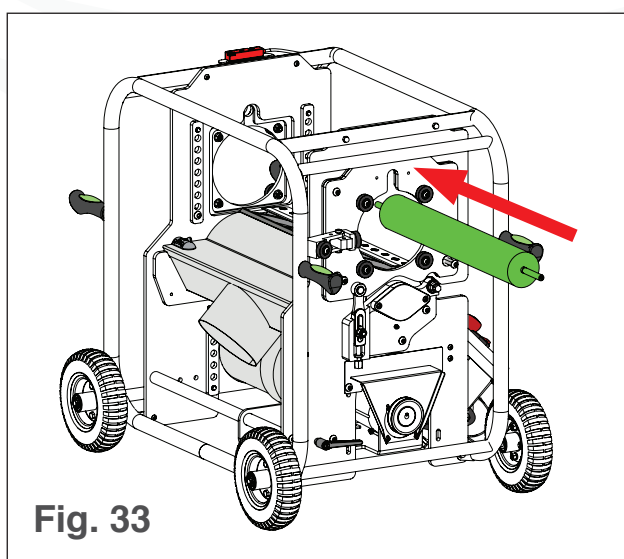


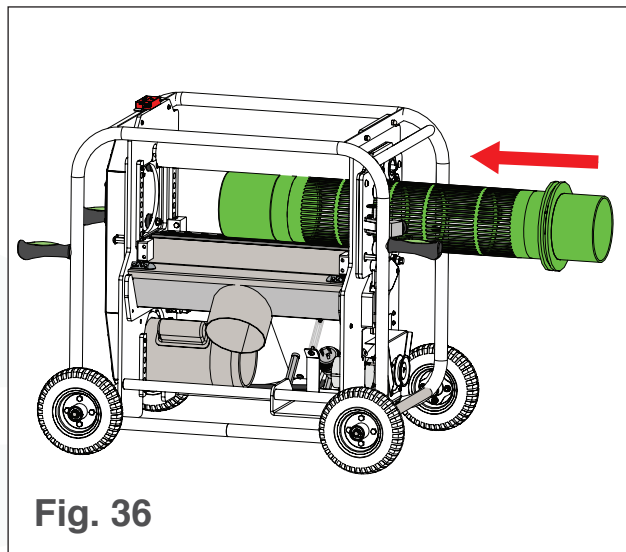
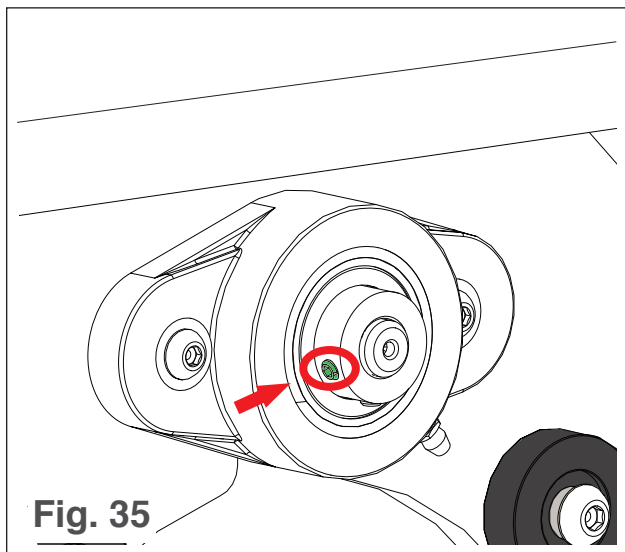
Fig. 30



Passo 2: Instalar a Escova

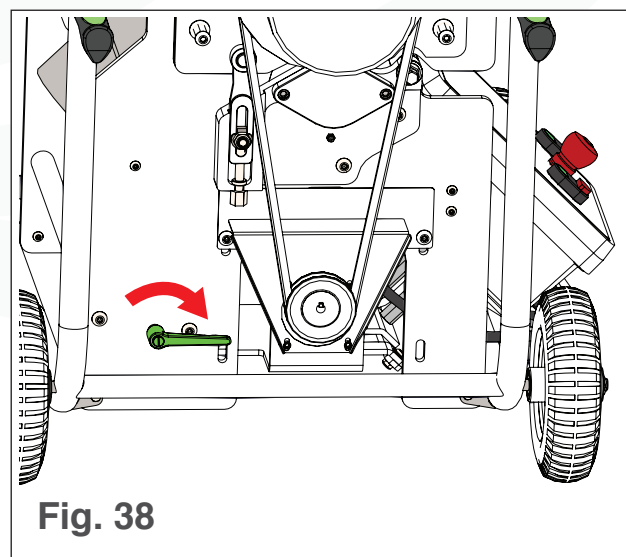
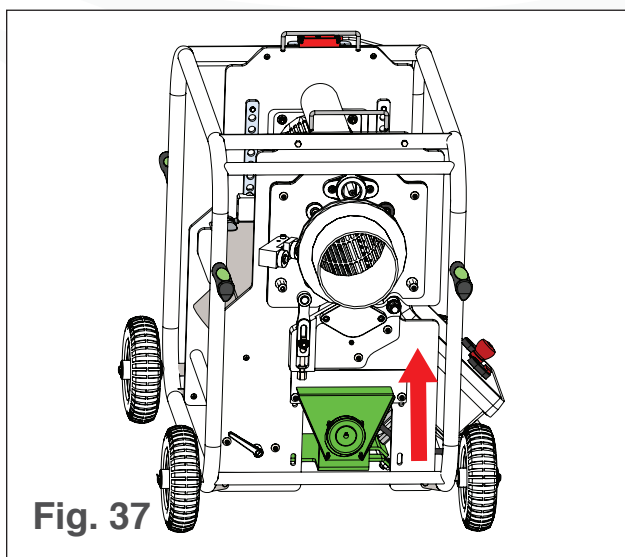
1. Insira a escova e mantenha-a no lugar (ver Fig. 33).
2. Coloque a flange de rolamento da escova na extremidade da mesma (ver Fig. 34).
3. Fixe a flange de rolamento da escova inserindo os parafusos e as anilhas (ver Fig. 34).
4. Insira e aperte os parafusos em ambos os flanges de rolamento da escova (ver Fig. 35).





Passo 3: Instalar a Cinta do Tambor e o Tambor

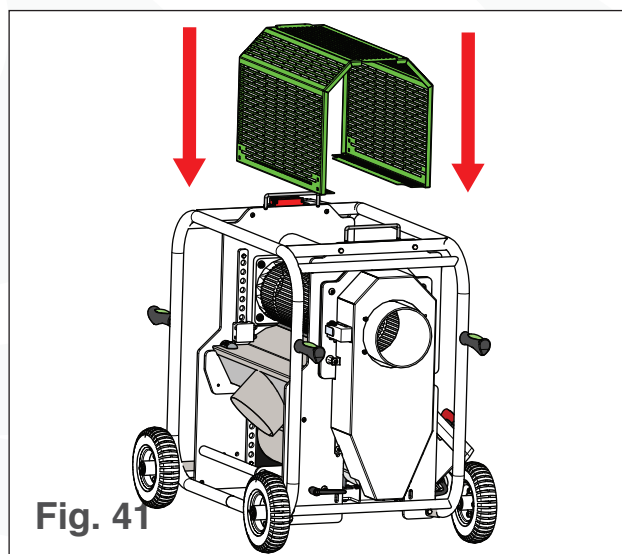
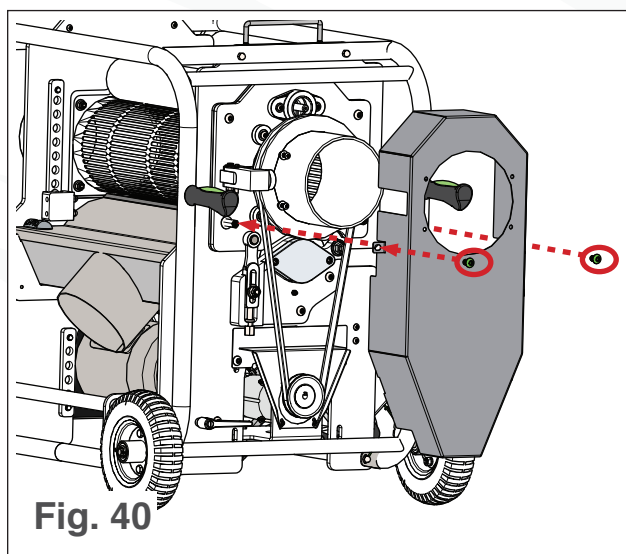
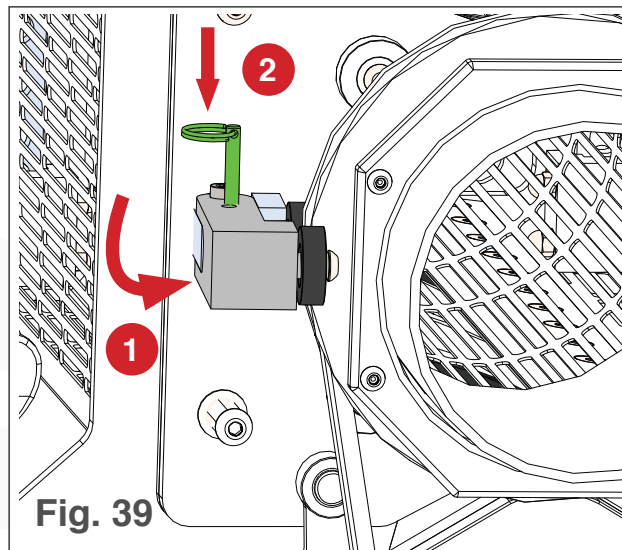
1. Insira o tambor (ver Fig. 36).
2. Levante a roldana do motor do tambor (ver Fig. 37).
3. Instale a cinta do tambor.
4. Deixe cair o motor do tambor. O peso do motor irá fornecer a tensão necessária para a cinta do tambor.



5. Rode a pega da cinta para trás (ver Fig. 38).
6. Rode o guia do tambor de volta à sua posição de bloqueio (ver Fig. 39).
7. Insira o pino guia do tambor (ver Fig. 39).

Passo 4: Instalar as Coberturas da Cinta

1. Coloque a cobertura da cinta do tambor sobre a cinta do tambor (ver Fig. 40).
2. Insira e aperte os parafusos da cinta do tambor (ver Fig. 61).
3. Repetir **1** e **2** na cobertura da cinta da lâmina.



Passo 5: Instalar a Guarda do Tambor

1. Desça a guarda do tambor sobre a máquina(ver Fig. 41).

Passo 6: Ligar o Aspirador

1. Ligue a mangueira à saída do aspirador do T2.
2. Ligue a mangueira à entrada do aspirador do Trim Saver ou do Leaf Collector.

Para garantir o melhor desempenho, **TODAS** as seguintes inspecções devem ser efectuadas semanalmente no T2. **Garanta que o T2 é desligado antes de realizar quaisquer inspecções.**

Inspeccionar os mantos de aspiração

1. Com o os mantos instalados, inspecione as suas bordas para garantir que não há grandes aberturas entre o manto e o cartucho da lâmina.
2. Certifique-se que todos os mantos estão apertados.
3. Inspeccione se há danos visíveis.
4. Certifique-se de que todas as juntas de bordo estão colocadas corretamente.
5. Inspeccione a mangueira para qualquer desgaste ou fissura.
6. Certifique-se de que as mangueiras estão apertadas e sem danos.

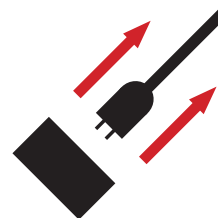
Inspeccionar a Escova

1. Inspeccione as cerdas para detectar quaisquer danos ou zonas planas.
2. Certifique-se que a escova se projeta pelo menos $\frac{1}{8}$ " através das fendas do tambor.
3. Certifique-se de que a escova gira quando o tambor está a rodar.
4. Certifique-se que os rolamentos rolam suavemente.
5. Certifique-se de que os parafusos de fixação da flange de rolamento da escova estão bem apertados na escova.



PERIGO

DESLIGUE TODOS OS MOTORES, DEPOIS RETIRE A FICHA DA TOMADA DO T2 ANTES DE FAZER INSPECÇÕES.



CUIDADO

QUALQUER LACUNA EM TORNO DO MANTO DE ASPIRAÇÃO DIMINUIRÁ A SUÇÃO DA ASPIRAÇÃO.

Inspeccionar o Tambor

1. Verifique se há marcas, arranhões óbvios ou danos visíveis.
2. Enquanto a sala está tranquila, rode o tambor e tente ouvir qualquer contacto com as lâminas. Um som “ting” significa que o tambor está a contactar com as lâminas (se for ouvido um som “ting”, o tambor precisa de ser ajustado; veja **Ajustes Do Tambor** na página 39).
3. Certifique-se que a roldana do tambor está bem apertada.
4. Certifique-se de que os parafusos na parte mais larga do tambor estão dentro das ranhuras (ver Fig. 42).

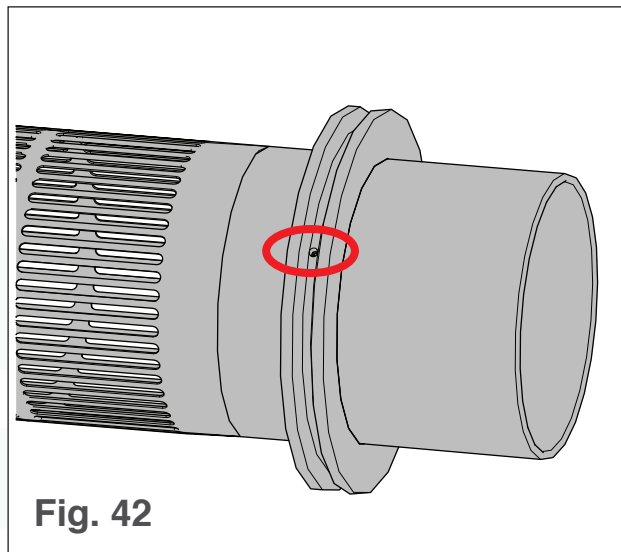


Fig. 42

Inspeccionar a Cinta do Tambor

1. Inspeccionar a cinta para qualquer fricção, dobra, ou qualquer outro dano.
2. Verifique a tensão da cinta. Certifique-se de que o tambor gira quando a cinta é puxada.
3. Inspeccione todas as roldanas, garantindo que os rolamentos rodam suavemente e os parafusos estão apertados.

Inspeccionar as Lâminas

1. Inspeccione as lâminas para qualquer dano no gume da lâmina.



AVISO

PERIGO DE CORTE! AS LÂMINAS ESTÃO AFIADAS. TENHA CUIDADO AO TRABALHAR COM OU PERTO DAS LÂMINAS.



2. Rode as lâminas manualmente, assegurando uma rotação suave com contacto leve.
3. Faça um ensaio de corte de folhas* (veja **Ajustar a Lâmina**, passo 8, na página 38).

Inspeccionar a Cinta da Lâmina

1. Verifique a tensão da cinta. Certifique-se de que a lâmina gira quando a cinta é puxada.
2. Inspeccione a cinta para qualquer fricção, dobra, ou qualquer outro dano.
3. Inspeccione todas as roldanas, garantindo que os rolamentos rodam suavemente e os parafusos estão apertados.

Inspeccionar os Rolos do Tambor

1. Verifique todas as superfícies de contacto para o desgaste, fissuras, ou qualquer outro dano.
2. Rode cada rolo manualmente. Os rolamentos dos rolos devem rodar suavemente sem oscilar.
3. Certifique-se que todos os parafusos dos rolos estão apertados. Se estiverem soltos, aperte os parafusos de rolo a 11 ft-lbs.

Inspeccionar as Rodas

1. Certifique-se de que todos os pinos de contrapeso estão no lugar.
2. Certifique-se que os rolamentos da roda rodam suavemente.
3. Inspeccione as rodas para ver se há zonas planas.

Inspeccionar a Caixa de Controlo

1. Certifique-se de que todos os botões estão bem colocados.
2. Certifique-se de que todos os cabos de saída estão apertados nas pegadas dos cabos.

*Realize apenas um teste de corte de folha antes de o T2 ser desinfectado.

LIMPEZA

Para garantir um desempenho óptimo, devem ser completados os seguintes passos de limpeza entre cada utilização do T2.

1. Desmonte a máquina (para instruções, veja **Desmontagem** na página 19).
2. Mergulhe o tambor, as mangueiras de aspiração, e a escova do tambor em água quente e detergente suave.
3. Cubra o resto do T2 num detergente com espuma.
4. Deixe o detergente assentar por cinco minutos.
5. Repita os passos 3 e 4, 2-3 vezes.
6. Lave à pressão todos os componentes* para remover resíduos (utilize uma espátula de plástico para remover quaisquer áreas difíceis de limpar).
7. Seque todos os componentes com ar comprimido.
8. Pulverize todas as superfícies dos componentes com 70% de álcool isopropílico para desinfectar.

CUIDADO

LAVAR SOB PRESSÃO O TAMBOR A UMA DISTÂNCIA DE 6" PARA EVITAR DANOS.

CUIDADO

NÃO LAVAR A ESCOVA DO TAMBOR, PAINEL DE CONTROLO, MOTORES, OU TAMPAS DE ROLAMENTOS DE LÂMINAS.

*Excepto para a escova, e evite qualquer contacto direto de água com o painel de controlo, tanto Motores, e capas de suporte de lâmina (localizados nos dois pontos onde a lâmina de hélice é fixada para o descanso da máquina). Estas partes podem ficar molhadas, mas podem ficar danificadas se forem lavadas diretamente sob pressão.

PERIGO

DESLIGUE TODOS OS MOTORES, DEPOIS RETIRE A FICHA DA TOMADA DO T2 ANTES DE LIMPAR O T2.



9. Deixe o álcool evaporar.
10. Voltar a montar a máquina (para instruções, veja **Remontagem** na página 24).

Lubrificação

Para aumentar a vida útil dos rolamentos de lâmina, os rolamentos de lâmina devem ser lubrificados a cada 1000 horas. Com gordura alimentar. Apenas lubrificar os rolamentos das lâminas—**os rolamentos das escovas NÃO necessitam lubrificação**. Para lubrificar os rolamentos das lâminas:

1. Certifique-se de que o T2 está desligado da tomada.
2. Remova ambas as tampas da cinta (veja **Passo 2: Retire as Coberturas da Cinta em Desmontagem** na página 19 e Fig. 43).
3. Bombeie gordura para os mamilos da gordura (ver Fig. 44):
 - Se utilizar uma pistola de lubrificação de cabo longo, bombear 5-7 vezes.
 - Se utilizar uma pistola de lubrificação com punho de pistola, bombear 7-15 vezes.



CUIDADO

**NÃO EXAGERE NA LUBRIFICAÇÃO.
O EXCESSO DE LUBRIFICAÇÃO IRÁ
AFASTAR OS SELOS DOS ROLAMENTOS.**



PERIGO

**DESLIGUE TODOS OS MOTORES,
DEPOIS RETIRE A FICHA DA
TOMADA DO T2 ANTES DE FAZER
MANUTENÇÃO DO T2.**

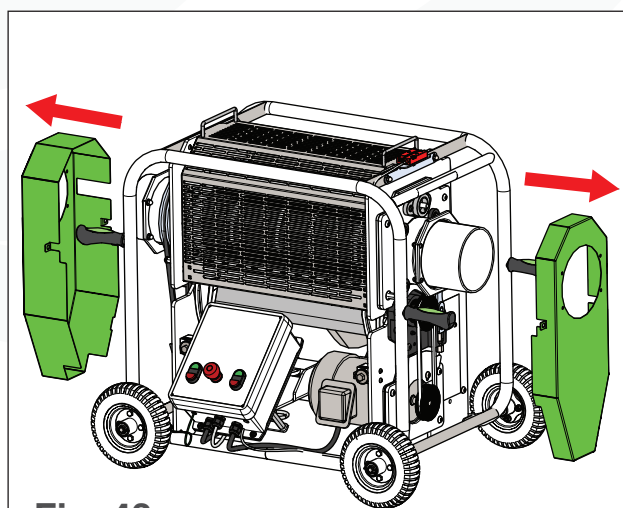
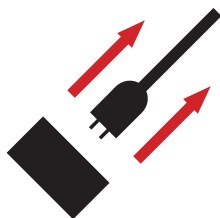


Fig. 43

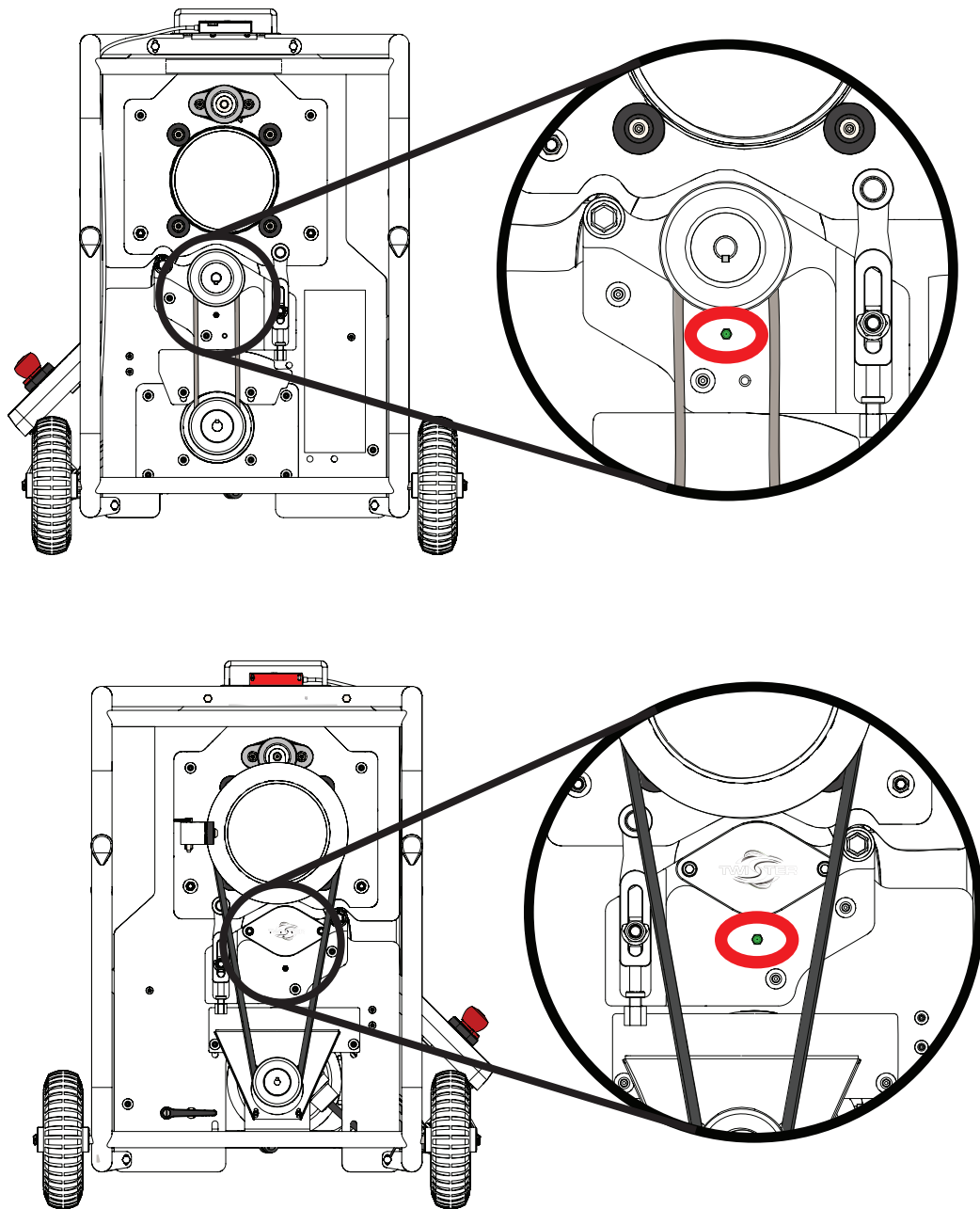


Fig. 44

Ajustes das Lâminas

Num T2 devidamente ajustado, as lâminas devem ter um contacto leve umas com as outras numa acção de auto-afiamento e um som rápido de tique-taque deve estar presente. É necessário ajustar periodicamente as lâminas para garantir que elas ainda estão em contacto umas com as outras.

Antes de Ajustar a Lâmina

1. Certifique-se de que o T2 está desligado da tomada.
2. Retire o tambor e as tampas de protecção.
3. Leia **Dicas de Ajuste da Lâmina**.

DICAS DE AJUSTE DA LÂMINA

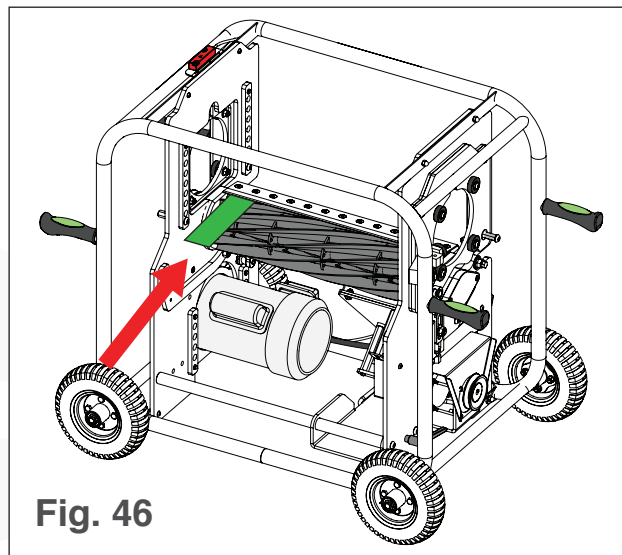
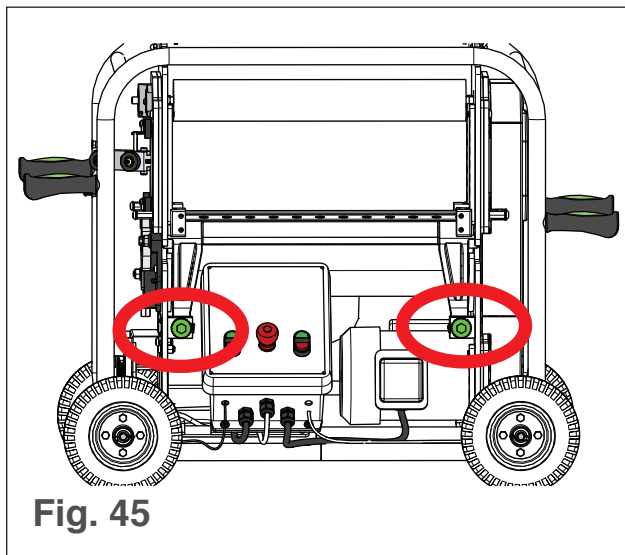
- Faça ajustes usando uma chave de $\frac{5}{8}$ ".
- Os clickers de ajuste estão localizados no lado do painel de controlo do T2 (ver Fig. 45).
- Os cliques de ajuste ajustam a posição da faca de cama contra a lâmina da hélice.
- Cada clique de ajuste corresponde a um movimento de $0.0007''/0.0018$ mm da faca de cama.
- A rotação no sentido dos ponteiros do relógio diminui o contacto com a lâmina.
- A rotação no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio aumenta o contacto com a lâmina.
- Ajuste os clickers simultaneamente quando são feitos grandes ajustes.



CUIDADO

**PARA GRANDES AJUSTES DE FACA DE CAMA,
AJUSTAR OS CLICKERS SIMULTANEAMENTE PARA
EVITAR DOBRAR A BARRA.**





Ajustar a Lâmina

1. Rode os clickers de regulação no sentido dos ponteiros do relógio para que não haja contacto entre as lâminas.
2. Numa extremidade da lâmina, insira um calço de 0.005" horizontalmente entre a lâmina de hélice e a faca de cama (ver Fig. 46).
3. Lentamente rode os clickers de ajuste no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para apertar a distância da lâmina até haver um intervalo de 0,005" entre a lâmina de hélice e a faca de cama. Isto tornar-se-á evidente quando houver um ligeiro atrito mantendo o calço no lugar à medida que você tenta removê-lo.
4. Repita os passos 2 e 3 na outra extremidade da lâmina, garantindo que a lâmina de hélice e a faca de cama estão paralelas.
5. Uma vez que as lâminas estejam paralelas



AVISO

PERIGO DE CORTE! AS LÂMINAS ESTÃO AFIADAS. TENHA CUIDADO AO TRABALHAR COM OU PERTO DAS LÂMINAS.



- com um intervalo de 0,005", rode a roldana da lâmina de hélice para girar a lâmina de hélice. Não deve haver resistência entre as lâminas.
6. Rode lentamente os clickers de regulação no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio com 7 cliques adicionais*. Agora deve haver um contacto leve entre a lâmina da hélice e a faca da cama.
 7. Roda a roldana para rodar a lâmina da hélice. Deve haver resistência à rotação da lâmina de hélice causada por fricção entre a lâmina de hélice e a faca de cama.
 8. (Opcional) Realize um ensaio de corte de folhas para verificar se os ajustes da lâmina foram feitos correctamente e para assegurar as condições ideais de limpeza**:
 - a. Insira uma folha num ângulo reto para a faca de cama, e gire as lâminas para cortar a folha (ver Fig. 47).
 - b. Repita o passo 8.a em vários locais ao longo do comprimento da faca de cama (ver Fig. 47).
 - c. Se a folha não for cortada de forma limpa, reajuste as lâminas e execute os passos 8.a e 8.b até que o consiga.

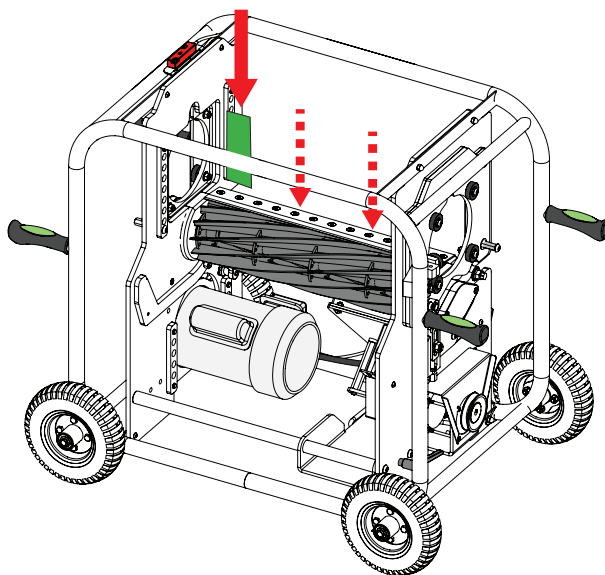


Fig. 47

*Devido à folga dentro do mecanismo de ajuste da barra da cama, é possível que a máquina precise até 10 cliques para atingir o contacto ideal da lâmina e o atrito resultante. Isto pode variar entre máquinas numa configuração de tandem.

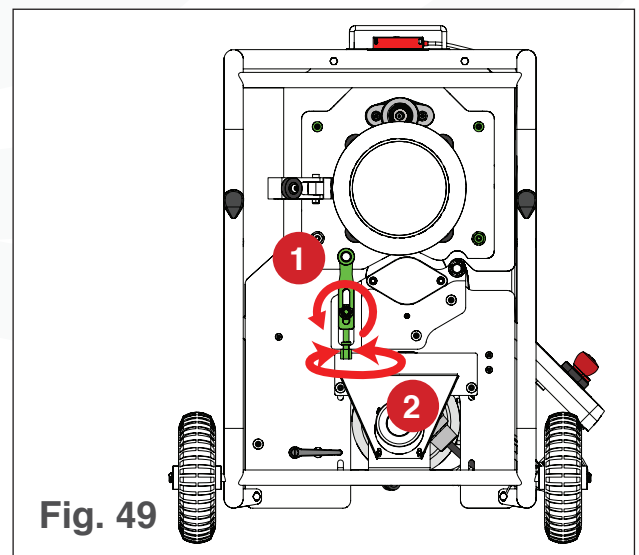
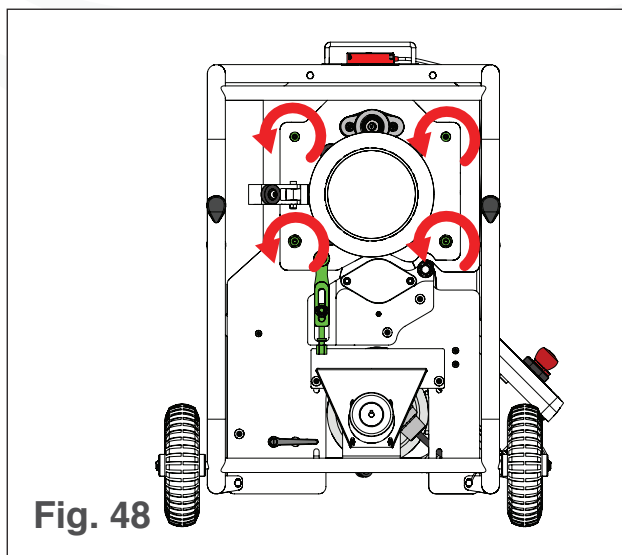
**Realize apenas um teste de corte de folha antes de o T2 ser desinfectado.

Ajustes Do Tambor

Se o tambor se danificar, podem ser feitos ajustes para evitar que o tambor danificado entre em contacto com as lâminas. No entanto, **os ajustes do tambor são uma medida temporária até que o tambor possa ser substituído**. Enquanto os seguintes ajustes permitem a limpeza contínua, eles resultarão em diminuição da qualidade do corte.

Para fazer ajustes no tambor:

1. Certifique-se de que o T2 está desligado da tomada.
2. Remova a cinta do tambor (veja **Desmontagem** na página 19).
3. Desaperte os parafusos sextavados de ambos os lados do tambor (ver Fig. 48).
4. Desaperte as porcas de fecho em ambos os lados do tambor (ver Fig. 49).
5. Rode os parafusos de ajuste da altura do tambor em ambos os lados do tambor para o elevar ou baixar (ver Fig. 49):



! **CUIDADO**

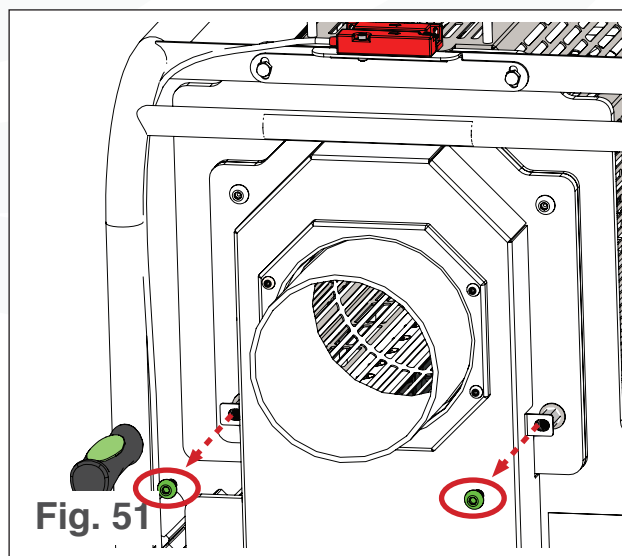
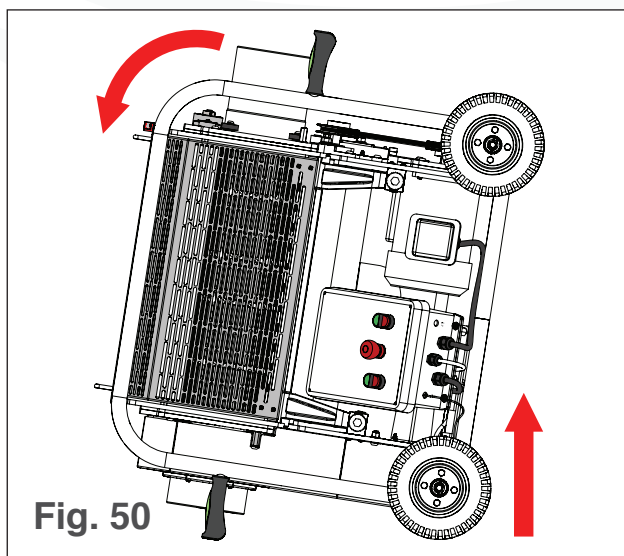
SE O TAMBOR FICAR DANIFICADO, SUBSTITUA-O POR UM NOVO TAMBOR.

- Rode o parafuso de ajuste no sentido dos ponteiros do relógio para baixar.
 - Rode o parafuso de regulação no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para subir.
6. Rode o tambor para garantir que não há contacto com as lâminas.
 7. Uma vez que ambos os lados estejam ajustados e o tambor tenha sido testado, reaperte a contraporca, em seguida, os parafusos sextavados em ordem reversa em ambos os lados do tambor.

Substituição da Cinta da Lâmina

Com o tempo, a cinta de lâmina vai ver desgaste natural. A cinta da lâmina deve ser substituída se apresentar sinais de desgaste ou danos físicos. Recomenda-se ter consigo uma cinta de lâmina sobresselente para uma substituição rápida. Para substituir a cinta da lâmina:

1. Certifique-se de que o T2 está desligado da tomada.
2. Vire o T2 nas suas pegas com a placa do motor virada para cima para facilitar a substituição (ver Fig. 50).
3. Remova os parafusos da cobertura da cinta (ver Fig. 51).



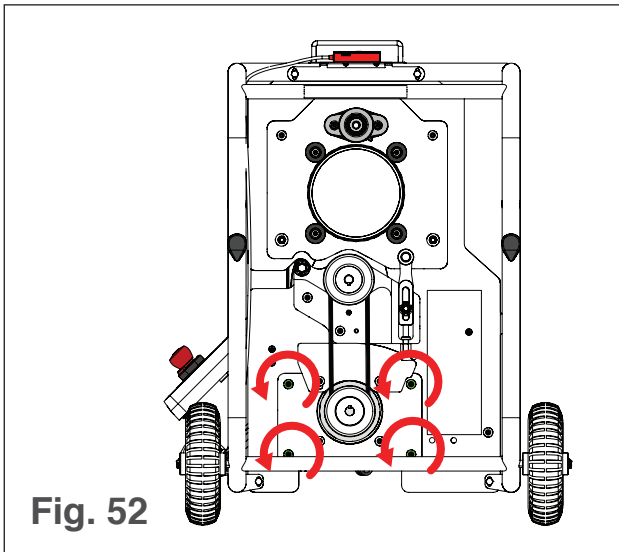


Fig. 52

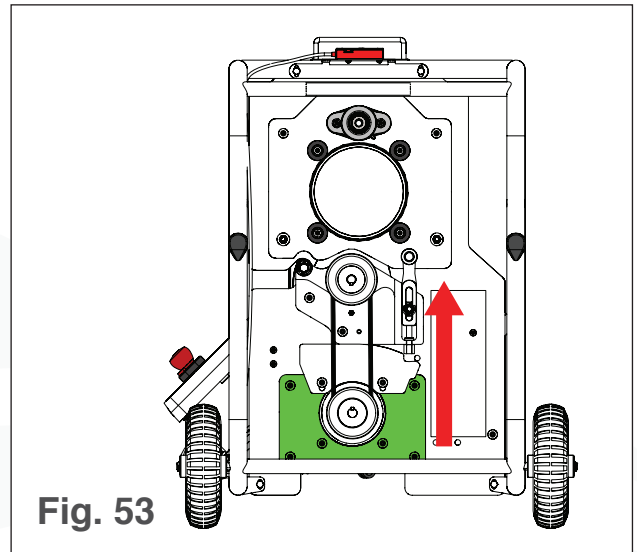


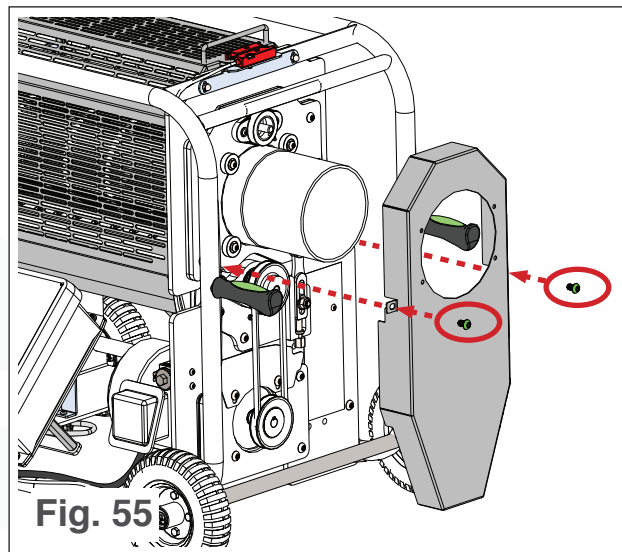
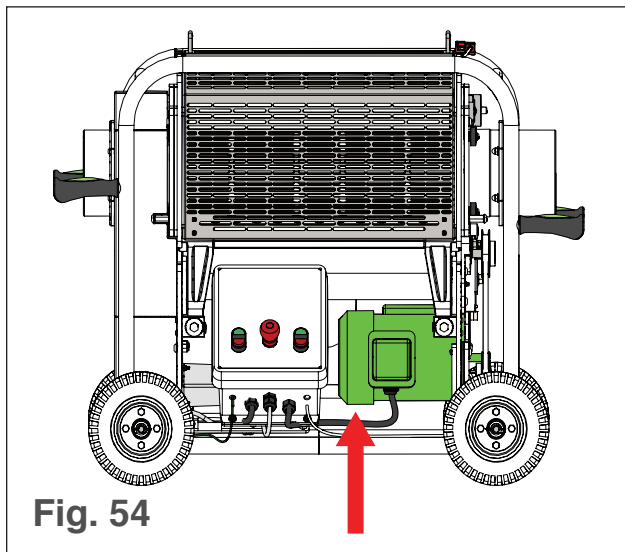
Fig. 53

4. Retire a cobertura da cinta.
5. Desaperte todos os quatro parafusos na placa do motor da lâmina (ver Fig. 52).
6. Deslize o motor em direção ao tambor (ver Fig. 53).
7. Aperte um dos quatro parafusos do passo 4 para segurar o motor na posição de cima.
8. Remova a cinta antiga.
9. Instale a nova cinta.
10. Rode a máquina para trás para que todas as quatro rodas estejam no chão.
11. Desaperte o parafuso apertado no passo 6 para deixar cair o motor.
12. Levante o motor da lâmina de trás para que caia e dê a tensão desejada da cinta (ver Fig. 54).
13. Aperte os quatro parafusos na placa do motor da lâmina.
14. Coloque a cobertura da cinta de lâmina sobre a cinta de lâmina (ver Fig. 55).
15. Insira e aperte os parafusos de cobertura da lâmina (ver Fig. 55).



CUIDADO

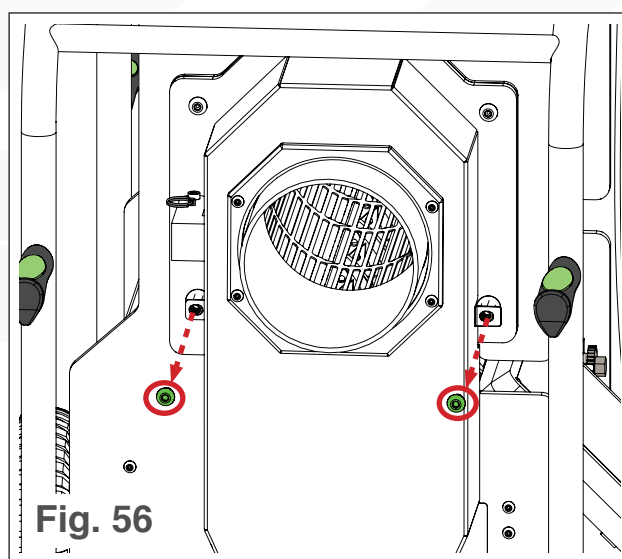
SE A CINTA PUDER SER APERTADA PARA QUE AS EXTREMIDADES OPOSTAS SE TOQUEM, PRECISA DE SER APLICADA MAIS TENSÃO .

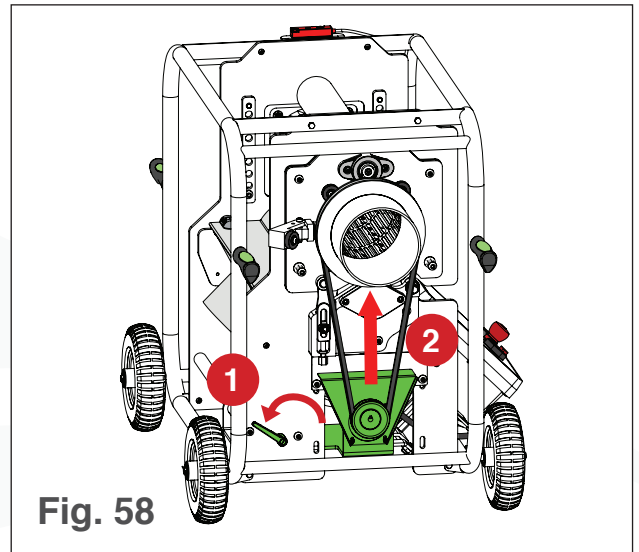
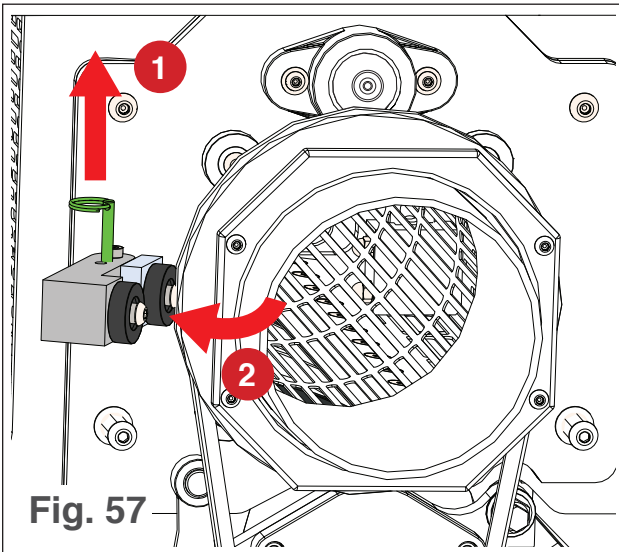


Substituição da Cinta do Tambor

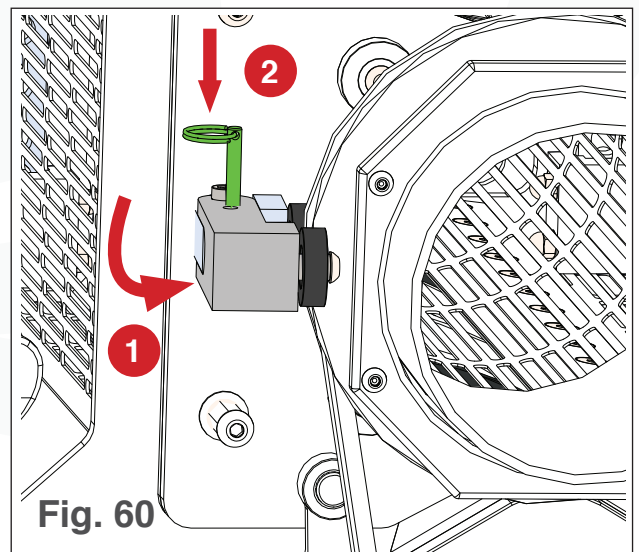
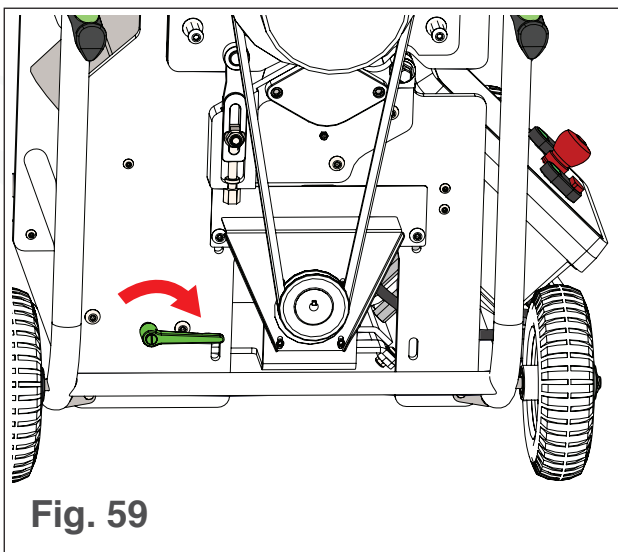
Com o tempo, a cinta do tambor vai ver desgaste natural. A cinta do tambor deve ser substituída se apresentar sinais de desgaste ou danos físicos. Recomenda-se ter consigo uma cinta de tambor sobresselente para uma substituição rápida. Para substituir a cinta do tambor:

1. Remova os parafusos da cobertura da cinta (ver Fig. 56).
2. Retire a cobertura da cinta.
3. Remova o pino guia do tambor (ver Fig. 57).
4. Rode o guia do tambor para fora (ver Fig. 57).
5. Rode a pega da cinta do tambor (ver Fig. 58).
6. Levante a roldana do motor do tambor (ver Fig. 58).
7. Remova a cinta do tambor.

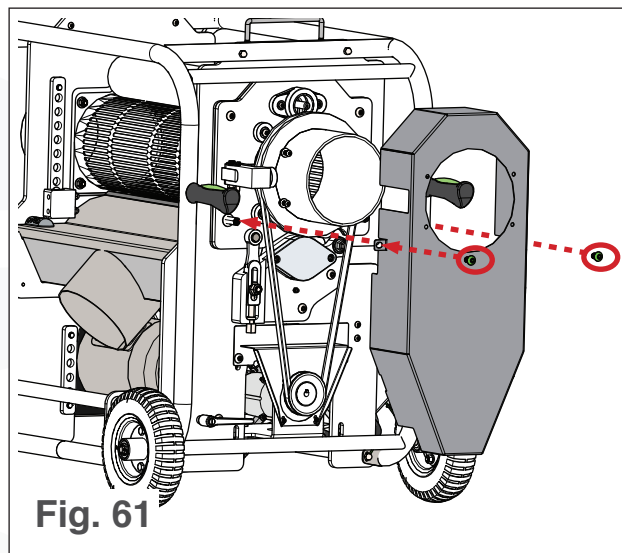




8. Instale a nova cinta do tambor.
9. Rode a pega da cinta do tambor para trás (ver Fig. 59).
10. Rode o guia do tambor de volta à sua posição de bloqueio (ver Fig. 60).
11. Insira o pino guia do tambor (ver Fig. 60).



12. Coloque a cobertura da cinta do tambor sobre a cinta do tambor (ver Fig. 61).
13. Insira e aperte os parafusos de cobertura do tambor (ver Fig. 61).



Quando não estiver em uso, o T2 deve ser armazenado usando as seguintes orientações para garantir a longevidade da máquina.

Orientações de Armazenamento

- Antes do armazenamento, limpe o T2 (ver **Limpeza** na página 32).
- Antes do armazenamento, aplique um revestimento uniforme de óleo alimentar na faca de cama e lâmina de bobina.
- Armazene a máquina num espaço seco.
- Armazene a máquina num espaço seguro onde não será alcançada e não seja feito contacto de forma inadvertida.
- Mantenha a máquina fora do alcance de crianças e outras pessoas não autorizadas.



CUIDADO

O T2 DEVE SER LIMPO APÓS CADA UTILIZAÇÃO. SE NÃO, O RESÍDUO ENDURECE, CAUSANDO REDUÇÃO DE DESEMPENHO E LIMPEZA EXTREMAMENTE DIFÍCIL.

PROBLEMAS

- O Tambor Produz um Som de Rangido
- O Motor da Lâmina está Muito Quente.
- Sai um Guincho Agudo das Lâminas
- O Disjuntor Continua a Disparar
- O Motores de Lâmina faz Ciclos no Arranque (Aceleração Lenta)
- Há Acumulação de Material na Escova e no Tambor
- O Produto Sai do T2 Não Transformado
- A Sucção do Aspirador parece Fraca
- O Produto não está a sair do Tambor
- Os Motores não Arrancam
- Os Botões de Arranque do Motor Acendem-se, mas o Motor não Arranca
- O Tambor está a Contactar as Lâminas

O Tambor Produz um Som de Rangido

Causas Possíveis:

- Os rolos estão danificados.
- O tambor está danificado.
- O tambor está instalado incorretamente.

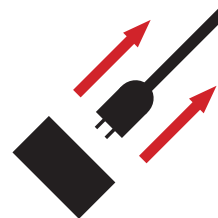
Soluções:

- Gire os rolos para ver se eles giram livremente e estão intactos. Se os rolos estiverem danificados, substitua-os.
- Se o tambor não estiver significativamente danificado, dobre manualmente o tambor de volta à sua forma.



PERIGO

SALVO ESPECIFICAÇÃO EM CONTRÁRIO, DESLIGUE TODOS OS MOTORES, DEPOIS DESLIGUE O T2 ANTES DE REALIZAR QUALQUER RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS.



- Reajuste a placa do tambor mais afastadas das lâminas.

O Motor da Lâmina está Muito Quente

Causas Possíveis:

- O motor da lâmina tem trabalhado longos períodos.
- As lâminas contactam-se demasiado.
- As lâminas não se contactam o suficiente.
- As lâminas estão sujas.

Soluções:

- O motor de lâmina vai ficar quente se estiver a trabalhar por longos períodos de tempo. Isto é normal. O motor da lâmina é termicamente protegido e irá desligar se ficar muito quente. Se isto ocorrer, permita que arrefeça e, em seguida, reinicie o T2.
- Certifique-se que as lâminas têm o contacto adequado.
- Limpe as lâminas.

Sai um Guincho Agudo das Lâminas

Causas Possíveis:

- Os rolamentos estão gastos.
- As lâminas estão sujas.
- As lâminas contactam-se demasiado.

Soluções:

- Desmonte a máquina, e gire a lâmina à mão, verificando se há danos nas lâminas, contacto adequado, e que os rolamentos estão a girar suavemente. Se não forem encontrados danos:
 - Limpe as lâminas.

- Reiniciar as lâminas para contacto leve (veja **Ajuste das Lâminas** na página 36).
- Se a limpeza e reajuste das lâminas não resolverem o problema, contacte o suporte técnico para substituir os rolamentos.

O Disjuntor Continua a Disparar

Causas Possíveis:

- O cabo de extensão é muito longo.
- O cabo de extensão está subdimensionado.
- O disjuntor não está dimensionado corretamente para o Trim Saver ou o Leaf Collector T2.
- As lâminas estão sujas.

Soluções:

- Utilize um cabo de extensão AWG nominal de 12 (não superior a 25ft / 7,6 m).
- Garanta que a máquina não está a partilhar um circuito com outros dispositivos.
- Coloque o aspirador e a lâmina em disjuntores separados.
- Limpe as lâminas.

O Motores de Lâmina faz Ciclos no Arranque (Aceleração Lenta)

Causas Possíveis:

- A voltagem é muito baixa.
- Distâncias excessivas dos transformadores e/ou painéis elétricos estão a reduzir a tensão.
- O cabo de extensão é muito longo.
- O cabo de extensão está subdimensionado.
- O ajuste das lâminas está demasiado apertado



PERIGO

NÃO AUMENTE O TAMANHO DO DISJUNTOR ACIMA DE 20A / 120V (AMÉRICA DO NORTE) OU 10A.230V (EUROPA).

- A cinta da lâmina está muito solta ou danificada.

Soluções:

- Altere a entrada de energia.
- Utilize um cabo de extensão AWG nominal de 12 (não superior a 25ft / 7,6 m).
- Ajuste as lâminas (veja **Ajuste das Lâminas** na página 36).
- Aperte a cinta da lâmina.

Há Acumulação de Material na Escova e no Tambor

Causas Possíveis:

- O T2 está a operar num ambiente muito quente.
- A escova não é lubrificada o suficiente durante o corte molhado.
- O T2 não é limpo com frequência suficiente.

Soluções:

- Opere o T2 num ambiente mais frio.
- Lubrifique a escova frequentemente durante o corte molhado (ver **passo 4: Alimentar o T2** na página 17).
- Limpe o T2 após cada utilização.

O Produto Sai do T2 Não Transformado

Causas Possíveis:

- A sucção é muito baixa.
- As lâminas não estão ligadas.
- As lâminas estão mal ajustadas.
- O tambor está muito cheio.
- O tambor está mal ajustado.

Soluções:

- Garante que todos os componentes estão ligados e a sucção é elevada (ver **A sucção do aspirador parece fraca**).
- Liga as lâminas.
- Ajuste as lâminas de modo a que haja um contacto leve entre as lâminas.
- Mantenha o tambor menos de metade cheio.
- Ajuste o tambor mais perto das lâminas. Se isto não funcionar, substitua o tambor.
- Dê ao produto de menor densidade uma segunda passagem através do T2.

A Sucção do Aspirador parece Fraca

Causas Possíveis:

- A mangueira está bloqueada.
- O impulsor de aspiração acumulou-se à sua volta.
- O derivador do aspirador está a permitir muito fluxo de ar.
- Se utilizar o Trim Saver:
 - As ligações da junta têm fugas.
 - O filtro está sujo.
 - A saída do aspirador está colocada muito perto de uma parede.

Soluções:

- Certifique-se de que nada bloqueia a mangueira.
- Desligue o aspirador e remova a caixa de entrada para limpar dentro da caixa de rolamento.
- Feche a derivação do Aspirador.
- Inspeccione as juntas do Trim Saver para detectar fugas (veja o manual de afinação para localizações das juntas).
- Limpe os filtros.
- Coloque a saída do aspirador a pelo menos 4' da parede.

O Produto não está a sair do Tambor

Causas Possíveis:

- A sucção está muito alta.
- O T2 não está inclinado o suficiente.

Soluções:

- Comprar um Derivador de Aspirador para reduzir a sucção (para detalhes sobre o Derivador de Aspirador, veja **Acessórios** na página 57).
- Aumenta a inclinação da máquina.

Os Motores não Arrancam

Causas Possíveis:

- A luz de emergência está acesa.

Soluções:

- Carregue no botão de paragem de emergência e puxa-o para fora.
- Remova a guarda do tambor e reinstale-a.
- Verifique se os bloqueios de segurança estão instalados na orientação correcta (ver Fig. 62) . O topo de ambos os sensores vermelhos tem texto. Certifique-se de que o texto está voltado para a mesma direcção em ambos os sensores e os sensores não estão mais de $\frac{1}{8}$ " de distância (ver Fig. 62).

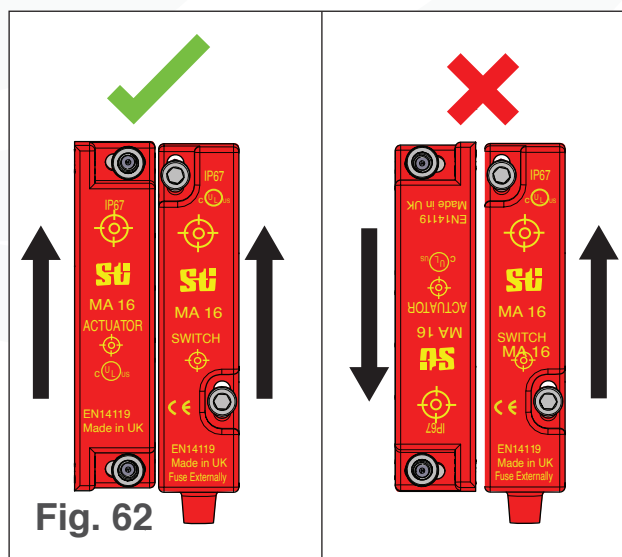


Fig. 62

- Se a luz vermelha ainda estiver acesa ou se não houver luzes acesas com as soluções acima, contacte o suporte técnico.

Os Botões de Arranque do Motor Acendem-se, mas o Motor não Arranca

Causas Possíveis:

- O motor sobreaqueceu e está em modo de arrefecimento.
- As lâminas precisam de ser limpas ou ajustadas.
- Foi colocada tensão imprópria na cinta da lâmina.
- Há uma ligação eléctrica solta dentro da caixa.

Soluções:

- Espere que o motor arrefeça.
- Limpe e ajuste as lâminas (ver **Ajuste das Lâminas** na página 36).
- Ajuste a tensão da cinta de lâmina (ver **Substituição da Cinta Da Lâmina** na página 40).
- Caso se suspeite de uma ligação eléctrica solta, contacte o suporte técnico (para mais detalhes de contacto, ver Página 59).

O Tambor está a Contactar as Lâminas

Causas Possíveis:

- O tambor está mal ajustado.
- O tambor está danificado.

Soluções:

- Tente localizar o ponto de contacto. Uma vez que o ponto de contato é encontrado, ajuste o tambor de forma a ficar afastado da interferência (veja **Ajustes do Tambor** na página 39).
- Substitua o tambor.

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

A Keirton irá substituir quaisquer peças comprovadamente defeituosas em material ou mão-de-obra sem qualquer cobrança por um período de dez anos.

O período de garantia começará na data em que a máquina é comprada pelo comprador inicial. Os defeitos cobertos pela garantia T2 podem ser corrigidos em qualquer concessionário autorizado ou diretamente pela Keirton. Quaisquer peças originais consideradas defeituosas serão substituídas gratuitamente. A Keirton reserva o direito de usar qualquer peça de substituição aprovada pelo fabricante para reparação de garantia.

Se for necessária uma reparação coberta pela garantia, por favor contacte a Keirton no **1-888-254-3204** ou **support@keirton.com** e forneça as seguintes informações:

- Modelo e número de série (localizado na parte inferior do T2)
- Prova da data de compra
- Cópia do original do cartão de registo da garantia (a menos que o registo tenha sido feito online)
- Detalhes do defeito ou problema (incluindo fotos e/ou vídeo).

Enquanto se aguarda a aprovação da Keirton, a máquina ou peça defeituosa deve então ser devolvida à Keirton para análise e substituição. **Não devolva a máquina ao local de compra para reparação ou reivindicações de garantia, a menos que tenha sido autorizado pela Keirton para o fazer.** O local de compra só pode vender peças de substituição e não vai reparar questões de garantia, a menos que seja indicado como um revendedor autorizado e tenha sido autorizado a trabalhar na sua máquina.

Pode ver negada a cobertura de garantia se a sua máquina falhou devido a:

- Abuso
- Danos acidentais

INFORMAÇÃO DE GARANTIA

- Manutenção inadequada
- Ligação eléctrica inadequada
- Negligência
- Desgaste normal
- Modificações não aprovadas, incluindo o uso de peças de substituição não aprovadas.

A Keirton não assume qualquer risco e não está sujeita a qualquer responsabilidade por danos ou perdas resultantes da utilização específica ou aplicação do produto. Em caso algum Keirton será responsável por quaisquer danos incidentais ou consequentes (incluindo perda de uso, perda de lucro, e reclamações de terceiros) causados por negligência do fabricante ou de outra forma. Se tem qualquer dúvida sobre seus direitos de garantia e responsabilidades, entre em contacto com a Keirton.

O T2 destina-se a ser utilizado em ervas aromáticas legais e lúpulo. Por favor, verifique todas as leis e regulamentos municipais, provinciais/estaduais e federais antes de usar o T2. A Keirton não promove ou autoriza o uso do T2 de qualquer forma que possa ser considerada ilegal.

Permita que apenas as pessoas que compreendam este manual operem o T2. A Keirton não se responsabiliza por qualquer dano ou lesão resultante da utilização do T2 por pessoas que não tenham lido e compreendido as precauções, alertas e avisos de perigo contidos neste manual ou através de qualquer má utilização do T2. Você é responsável pela sua segurança enquanto opera esta máquina.

Mantenha-se seguro!

Especificações Norte-Americanas

Número do Produto	Número do Produto	02-10006A
Certificações	Certificações	CSA/UL
Dimensões	Altura Da Máquina	34.5"/876mm
	Comprimento Da Máquina	38.1"/968mm
	Largura Da Máquina	27.5"/699mm
	Diâmetro Do Tambor	6"/101mm
	Slots do Tambor (tambor normal)	50 x 0.25"/6.4mm
	Altura De Corte	0.04"/1mm
Requisitos Eléctricos	Requisitos dos Disjuntores	20A/120V
	Tomada de ligação	NEMA L5-20P* (see Fig. 63)
	Corrente	15.5A
	Requisitos Do Cabo De Extensão	12AWG (AWG mínimo)
		25'/7.6m (Comprimento máximo)
Tensão de entrada	120V, 60Hz	
Motores	Motor de Lâmina	1HP
	Motor do Tambor	1/30HP
Velocidade	Velocidade Da Lâmina	1750RPM
	Velocidade Do Tambor	75RPM
Peso	Peso Da Máquina	215lbs/97.5kg

*O T2s norte-americanos vêm com um conector de bloqueio NEMA L5-20P resistente à água e um adaptador para o NEMA 5-20P (ver Fig. 64).

**NEMA
L5-20P**

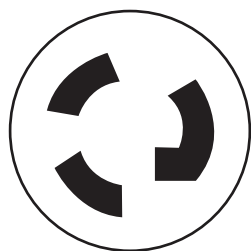


Fig. 63

**NEMA
5-20P**

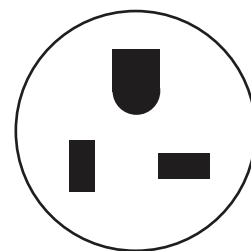


Fig. 64

Especificações Europeias

Número do Produto	Número do Produto	02-10021A
Certificações	Certificações	CE
Dimensões	Altura Da Máquina	876mm/34.5"
	Comprimento Da Máquina	968mm/38.1"
	Largura Da Máquina	699mm/27.5"
	Diâmetro Do Tambor	101mm/6"
	Slots do Tambor (tambor normal)	50 x 6.4mm/0.25"
	Altura De Corte	1mm/0.04"
Requisitos Eléctricos	Requisitos dos Disjuntores	10A/230V
	Tomada de ligação	CEE 7/7 (see Fig. 65)
	Corrente	8A
	Requisitos Do Cabo De Extensão	12AWG (AWG mínimo)
		7.6m/25' (Comprimento máximo)
Tensão de entrada	230V, 50Hz	
Motores	Motor de Lâmina	750W
	Motor do Tambor	25W
Velocidade	Velocidade Da Lâmina	1750RPM
	Velocidade Do Tambor	75RPM
Peso	Peso Da Máquina	97.5kg/215lbs

CEE
7/7

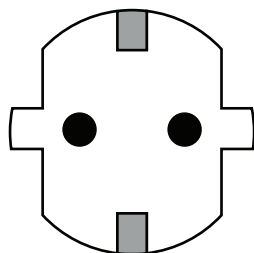


Fig. 65

Tapetes Rolantes

Tapete Rolante de Alimentação Padrão	26-0001
Tapete Rolante QC Padrão	26-0002
Conjunto Padrão de Extensão de Tapetes Rolantes	27-0006
Tapete Rolante de Alimentação Padrão em Alumínio	26-10018A
Tapete Rolante QC Padrão em Alumínio	26-10019A
Tapete Rolante De Alimentação De Altura Estendida	26-0102
Tapete Rolante QC De Altura Estendida	26-0106

Tremonha

Tremonha T2	24-0135
--------------------	---------

Carris

Carril Único Twister T2	24-0400
Extensão de Carris Twister T2*	24-0401
Sistema Triplo de Carris Twister T2	24-9036
Sistema Quádruplo de Carris Twister T2	24-9033

Peças Sobressalentes

Saco de Filtro em Nylon Trim Saver (70 Microns)	23-0217
Saco de Filtro em Malha Branca Trim Saver (40 Microns)	23-0247
Saco de Filtro Leaf Collector	23-0197

*A Extensão de Carris Twister T2 liga-se ao Carril Único Twister T2 para suportar dois T2s.

Peças Sobressalentes (continuação)

Saco de Recolha Leaf Collector	23-0133
Tambor T2 - Standard (ranhuras de ¼")	24-9033
Tambor T2 - Estreito (ranhuras de ⅜")	24-0003
Cinta de Lâmina T2	19-0008
Cinta de Tambor T2	19-0009

Aspiradores e Derivação

Aspirador T2 Trim Saver	23-0200
Aspirador T2 Leaf Collector	23-0117
Derivação de Aspiração	23-0255

O suporte técnico da Keirton está disponível entre as 7 da manhã e as 7 da tarde, Horário Padrão do Pacífico, sete dias por semana no:

- **1-888-254-3204**
- **support@keirton.com**



TWISTER

TWISTERTRIMMER.COM



TWISTER

TWISTERTRIMMER.COM



TWISTER

TWISTERTRIMMER.COM